

**ЖАТКА ДЛЯ УБОРКИ ПОДСОЛНЕЧНИКА
ЖНП-8**

**Руководство по эксплуатации
ЖНП 010000 РЭ**

Содержание

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ОПЕРАТОРОВ.....	3
Требования безопасности.....	6
Знаки безопасности, символы, пиктограммы, схемы, таблички.....	9
1 Описание и работа.....	11
1.1 Назначение.....	11
1.2 Технические характеристики.....	11
1.3 Габаритные размеры жатки.....	13
1.4 Основные сведения о жатке.....	14
1.5 Устройство и работа.....	15
1.6 Технологический процесс.....	22
2 Использование по назначению.....	23
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	23
2.2 Подготовка жатки к использованию.....	23
2.3 Агрегатирование жатки с комбайном.....	26
2.4 Обкатка.....	27
2.5 Регулировки.....	28
3 Техническое обслуживание.....	37
3.1 Виды и периодичность технического обслуживания.....	37
3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания.....	37
3.3 Смазка.....	39
4 Текущий ремонт.....	42
4.1 Меры безопасности.....	42
4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии.....	42
4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа, аварии.....	42
4.4 Перечень критических отказов жатки.....	42
4.5 Возможные неисправности и методы их устранения.....	43
5 Хранение.....	44
5.1 Общие требования к хранению.....	44
5.2 Подготовка к хранению.....	44
5.3 Правила хранения.....	45
5.4 Методы консервации.....	46
5.5 Методы расконсервации.....	46
6 Транспортирование.....	47
7 Комплектность.....	48
8 Свидетельство о приемке.....	49
9 Гарантии изготовителя.....	50
10 Утилизация.....	52
Приложение А – Гарантийный талон.....	53
Приложение Б – Заправочные емкости.....	54
Приложение В – Консервация.....	55
Приложение Г – Учет наработки и проведения тех. обслуживания.....	56
Приложение Д – Перечень интенсивно изнашивающихся деталей.....	57

ВНИМАНИЕ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ОПЕРАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для операторов, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием жатки для уборки подсолнечника ЖНП-8.

К работе с жаткой допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение) по конструктивным особенностям и правилам эксплуатации жатки у официальных дилеров, изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 14, а также прошедшие инструктаж по охране труда.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с жаткой, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания. Во время работы с жаткой, агрегатированной с комбайном руководство по эксплуатации, должно находиться в доступном месте в кабине комбайна.

⚠️ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЖАТКУ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПО НАЗНАЧЕНИЮ И ДО ДОСТИЖЕНИЯ НАЗНАЧЕННОГО СРОКА СЛУЖБЫ В СОСТАВЕ ЗЕРНОУБОРОЧНОГО КОМБАЙНА ДЛЯ УБОРКИ СОТВЕТСТВУЮЩИХ КУЛЬТУР!

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ВОЗНИКШИЕ НЕПОЛАДКИ ПРИ ЛЮБОМ ДРУГОМ НЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ НАЗНАЧЕНИЮ ПРИМЕНЕНИИ, А ТАКЖЕ ПРИМЕНЕНИИ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ ЖАТКИ!

К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ СОГЛАСНО НАЗНАЧЕНИЮ, ОТНОСИТСЯ ТАКЖЕ СОБЛЮДЕНИЕ ПРЕДПИСАННЫХ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УХОДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

⚠️ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ И СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ И ДЕТАЛЕЙ, НЕ ЯВЛЯЮЩИХСЯ ОРИГИНАЛЬНЫМИ ЧАСТЯМИ И ДЕТАЛЯМИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ТАК КАК ЭТО ОТРИЦАТЕЛЬНО СКАЗЫВАЕТСЯ НА ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВАХ ЖАТКИ, А ТАКЖЕ РАБОЧЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ ДВИЖЕНИЯ. В СЛУЧАЕ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ИСКЛЮЧАЕТСЯ!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженных в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических на жатке, размеры и масса являются справочными данными.

Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных жаток, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической и конструкторской документации.

Принятые сокращения и условные обозначения

РЭ – руководство по эксплуатации;

ИЭ – инструкция по эксплуатации;

комбайн – комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-10К, КЗС-1218;

жатка – жатка для уборки подсолнечника ЖНП-8;

тележка транспортная – тележка;

ТО – техническое обслуживание;

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;

справа, слева – по ходу движения.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки обозначены специальным символом:



ВНИМАНИЕ!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!


ЗАПРЕЩАЕТСЯ!


Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни комбайнера и других людей, а также повреждения жатки.





Соответствует требованиям технического
регламента Таможенного союза
«О безопасности машин и оборудования
(ТР ТС 010/2011)»

Требования безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы комбайна с жаткой и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, ИЭ комбайна, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!


 **ВНИМАНИЕ:** К работе с жаткой допускаются только специально подготовленные и квалифицированные механизаторы!


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Транспортные переезды осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения», не превышая установленной скорости транспортирования – 20 км/ч!

 **ВНИМАНИЕ:** При движении комбайна по дорогам общей сети:


- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке, подсоединенной к комбайну при помощи тягового устройства;
- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!

При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния, без выезда на дороги общей сети с навешенной жаткой, носки лифтеров должны быть переведены в транспортное положение.

 **ВНИМАНИЕ:** Все работы, связанные с ремонтом, регулировками и обслуживанием узлов и деталей жатки производите при отключенном приводе жатки и выключенном двигателе комбайна!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** нахождение людей вблизи работающей жатки.


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться между жаткой и комбайном при включенном двигателе.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При расконсервации жатки после длительного хранения выполняйте следующие требования:


1) помещение, где производится расконсервация, должно быть оборудовано приточно – вытяжной вентиляцией и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;


2) в местах, где производится расконсервация, курение, хранение и прием пищи **ЗАПРЕЩАЮТСЯ!**


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация карданного вала жатки без защитного кожуха или с поврежденными кожухами.


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Перед установкой демонтированных и сменных частей на жатку обязательно проверьте их состояние и исправность!

 **ВНИМАНИЕ:** Во время работы комбайна все открытые передачи жатки должны быть закрыты защитными ограждениями!


 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** В целях пожарной безопасности комбайнер обязан знать меры пожаротушения!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация жатки с изношенными или поврежденными ножами. Нож необходимо заменить, если его люфт на втулке превышает 1 мм.


 **ВНИМАНИЕ:** Тщательно проводите подсоединение карданного вала привода жатки. Вилка карданного вала должна быть надежно закреплена в соединении с другими валами, кожух карданного вала должен быть зафиксирован при помощи цепочек, закрепляемых свободными концами в отверстиях на раме жатки!


 **ПРИСОЕДИНЕНИЕ:** Жатки к комбайну необходимо производить на ровной площадке с твердым грунтом. Операция присоединения может быть произведена из положения жатки на земле или на транспортной тележке.


После агрегатирования с комбайном проверьте работу жатки на холостом ходу.


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация жатки с любыми неисправностями.

 **ВНИМАНИЕ:** В случае обнаружения посторонних звуков при работе комбайна с жаткой необходимо остановить работу комбайна и выключить двигатель. Возобновить работу можно только после устранения причин появления посторонних звуков!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед началом работ по техническому обслуживанию и ремонту выключите двигатель комбайна, извлеките стартовый ключ, затяните ручной тормоз и установите противооткатные упоры под ведущие колеса комбайна!

 **ВНИМАНИЕ:** Инструменты и приспособления для проведения технического обслуживания и ремонта должны быть исправными!


 **ВНИМАНИЕ:** Перед сварочными работами на жатке необходимо тщательно очистить жатку и место вокруг нее от растительной массы!

 **ВНИМАНИЕ:** Не оставляйте на жатке после ремонта и регулировок инструмент и другие предметы, попадание их в рабочие органы приводит к аварии!


При мойке и нанесении антикоррозионных смазочных материалов рабочие должны быть обеспечены фартуками, рукавицами и защитными очками.


Содержите жатку в чистоте, один раз в смену очищайте от растительных остатков зоны работы цепных передач и мест соединения карданного вала с другими валами.

 **ВНИМАНИЕ:** Не допускайте подтеков масла из редукторов жатки!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.


Место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами.

 **ВНИМАНИЕ:** При возникновении пожара необходимо сообщить о возгорании в пожарную охрану, засыпать очаг пламени песком или накрыть мешковиной, брезентом или другой плотной тканью, использовать огнетушители комбайна!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо и гидравлическое масло водой.

Масло гидравлическое представляет собой горючую жидкость. При загорании масла применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении – углекислый газ, состав СЖ6, состав «3,5» и водяной пар.

 **ВНИМАНИЕ:** Все работы с жаткой производите при полном опускании его или фиксации на телескопических опорах!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Периодически очищайте от растительной массы режущие аппараты жатки, транспортеры стеблей, лотки.

Знаки безопасности, символы, пиктограммы, схемы, таблички

Предупредительные и указательные знаки, символы, пиктограммы, схемы, таблички, нанесенные на жатке, должны всегда содержаться в чистоте. При повреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали или узлы, на которых они были нанесены, следует проследить за тем, чтобы на новые изделия они были нанесены.

Применяемые на жатке знаки безопасности, символы и их назначение указаны в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 – Знаки безопасности, пиктограммы на жатке

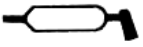



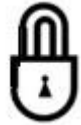
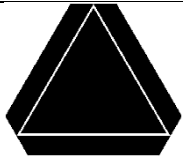
	– Место смазки консистентным смазочным материалом
	– Точка подъема
	– Символ по технике безопасности. (в разделах руководства по эксплуатации, помеченных таким знаком, приведены особые указания по безопасной и безаварийной эксплуатации)
	– РЭ для механизатора (следует прочитать и далее соблюдать)
	– Место расположения запирающего устройства
	– Знак тихоходного транспортного средства

Таблица 2 – Знаки безопасности, пиктограммы на жатке

Пиктограммы на жатке	Значения пиктограмм
	<p>Перед началом работы изучите руководство по эксплуатации</p>
	<p>Не прикасайтесь к вращающимся элементам комбайна до полной их остановки</p>
	<p>Не заходите в опасную зону между жаткой и наклонной камерой</p>
	<p>Находитесь в отдалении от работающей жатки. Выключите двигатель и извлеките стартовый ключ, прежде чем приступать к техническому обслуживанию, ремонту жатки или перед устранением забивания жатки</p>
	<p>Опасно! Не открывать до полной остановки механизмов</p>
<p>Техдокументация</p>	<p>Техдокументация</p>

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Жатка предназначена для уборки подсолнечника в агрегате с зерноуборочными самоходными комбайнами КЗС-10К, КЗС-1218 на равнинных полях с уклоном до 8°.

1.2 Технические характеристики

Основные параметры и технические данные жатки приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Технические данные

Наименование параметров	Значения показателя
Ширина захвата жатки, м	5,6±0,05
Число убираемых рядков, шт.	8
Ширина междурядий, см	70
Производительность за час основного времени при урожайности 20ц/га, т/ч	4,0 – 8,0
Габаритные размеры жатки, мм, не более: – длина – ширина – высота	3170 5670 1880
Габаритные размеры жатки в транспортном положении (на тележке), мм, не более: – длина – ширина – высота	12000 2850 2400
Скорость движения комбайна с жаткой, км/ч, не более: – рабочая – транспортная	6 – 12 20
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Потери семя за комбайном, %, не более	2
Масса жатки конструкционная, кг, не более – с измельчителем – без измельчителя	2490 2050
Режущий аппарат	дисковый
Привод рабочих органов жатки	карданный с цепной передачей
Частота вращения измельчителя, об/мин, не более	1380
Срок службы, лет, не менее	8
Ресурс до списания, ч, не менее	1000
Габаритные размеры тележки, мм, не более: – длина – ширина – высота	11130 2810 1000
Масса конструкционная тележки, кг, не более	650
Колея тележки по задним колесам, мм	2230±100

Окончание таблицы 1.1

Наименование параметров	Значения показателя
Число колес тележки, шт.	4
Давление воздуха в шинах передних и задних колес тележки, МПа	0,3±0,03
Грузоподъемность тележки, кг, не менее	2800
Напряжение в электросети тележки, В	24

Агротребования для уборки подсолнечника:

– урожайность подсолнечника не менее 12 т/га, влажность семян в период полной спелости не более 25 %;

– уборка должна производиться прямым комбайнированием со дня полного созревания семян;

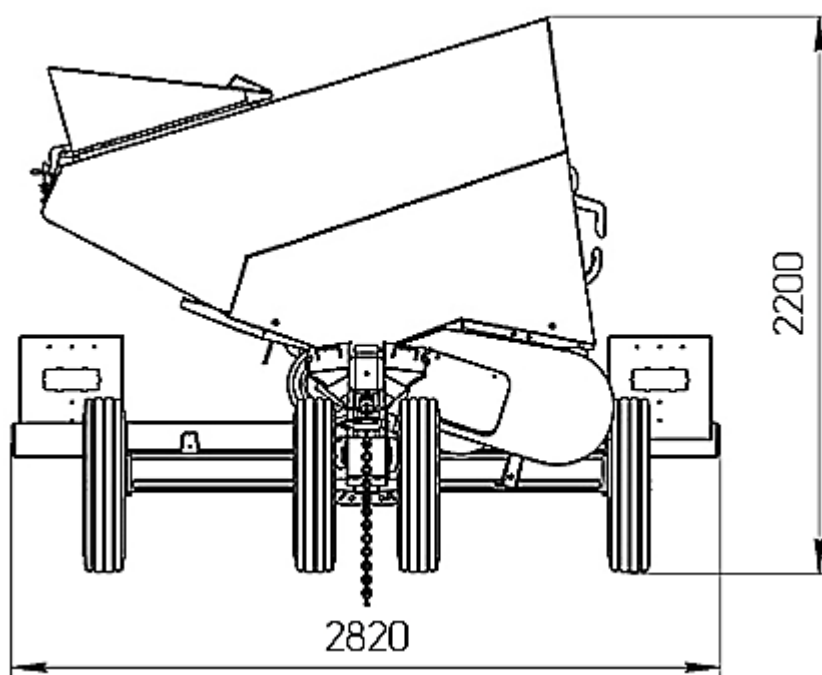
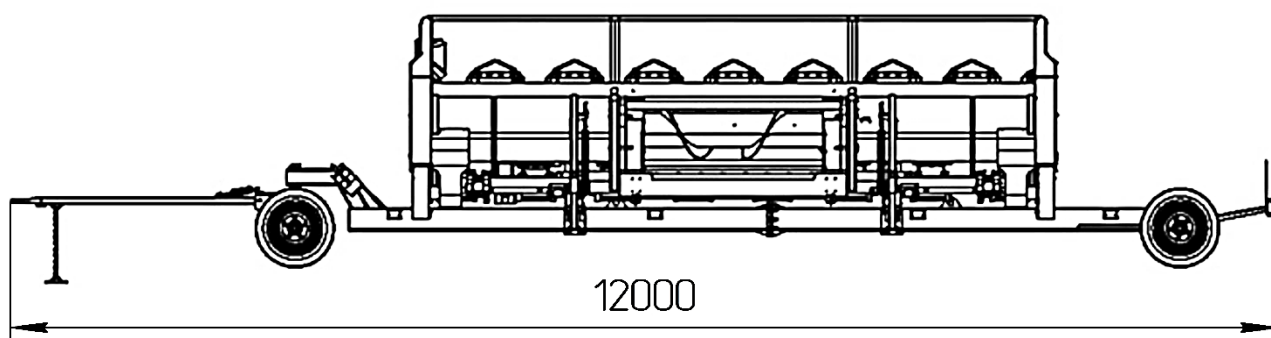
– длина гона – 500 – 1000 м, уклон поля – не более 8°, твердость почвы на глубине до 5 см при влажности до 25 % должна быть не менее 0,5 МПа, камни размером более 20 мм и посторонние предметы на поле не допускаются.

Комплектация жатки и их отличительные особенности представлены в таблице 1.2

Таблица 1.2 – Комплектация жатки

Комплектация	Обозначения составных частей жатки		Примечание
	Измельчитель	Транспортная тележка	
00	ЖНП 0108000	ЖНП 1590000	Для комплектации комбайнов КЗС-1218
01		–	
02		ЖНП 1590000	
03	–	–	Для комплектации комбайнов КЗС-1218А-1, КЗС-3219КР, КЗС-4118К
04	ЖНП 0108000	ЖНП 1590000	
05		–	
06	–	ЖНП 1590000	
07	–	–	Для комплектации комбайнов КЗС-1624-1, КЗС-1420, КЗС-2124КР
08	–	ЖНП 1590000	
09	–	–	

1.3 Габаритные размеры жатки на транспортной тележке:



1.4 Основные сведения о жатке

Изготовитель

ОАО «ГЗЛиН»

Товарный знак



Юридический адрес
местонахождения изготовителя

246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16
Республика Беларусь

Телефон для связи

тел. (0232) 59 61 31
факс (0232) 59 42 03

Жатка для уборки подсолнечника


ЖНП-_____ (марка жатки)
№ комплектации _____

Месяц и год выпуска

Заводской номер

(соответствует номеру жатки)

Государственный номер

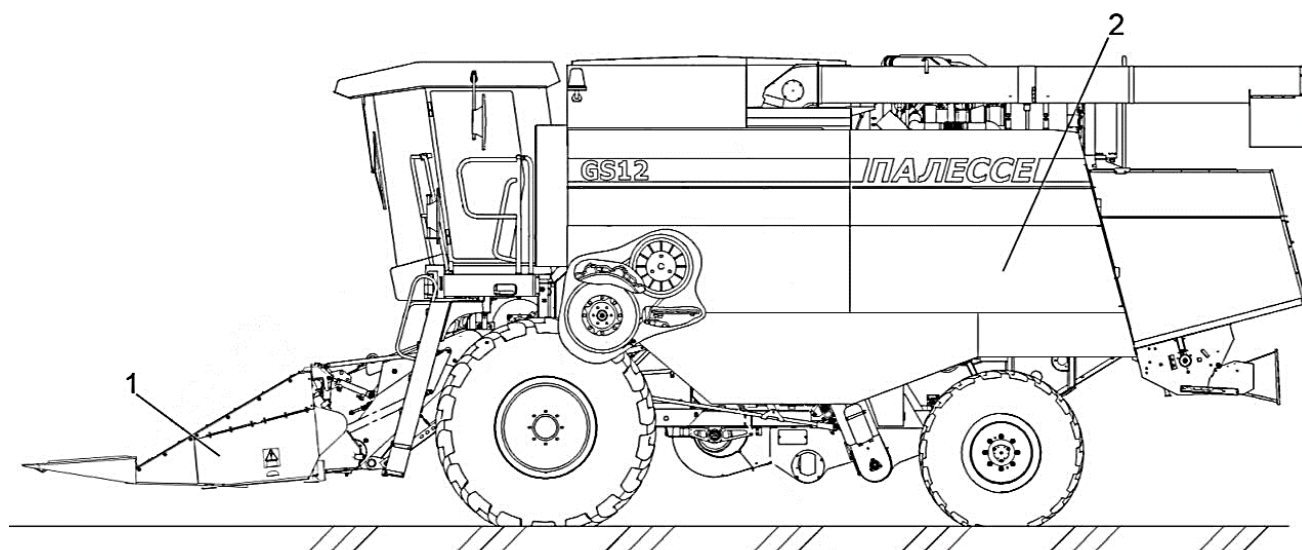
 **ВНИМАНИЕ:** Своевременное заполнение всех разделов руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю.

Руководство по эксплуатации
изучил

подпись (расшифровка подписи)

1.5 Устройство и работа

Общий вид комбайна с жаткой изображен на рисунке 1.1.



1 – жатка; 2 – молотилка самоходная

Рисунок 1.1 – Комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-1218 в агрегате с жаткой для уборки подсолнечника ЖНП-8

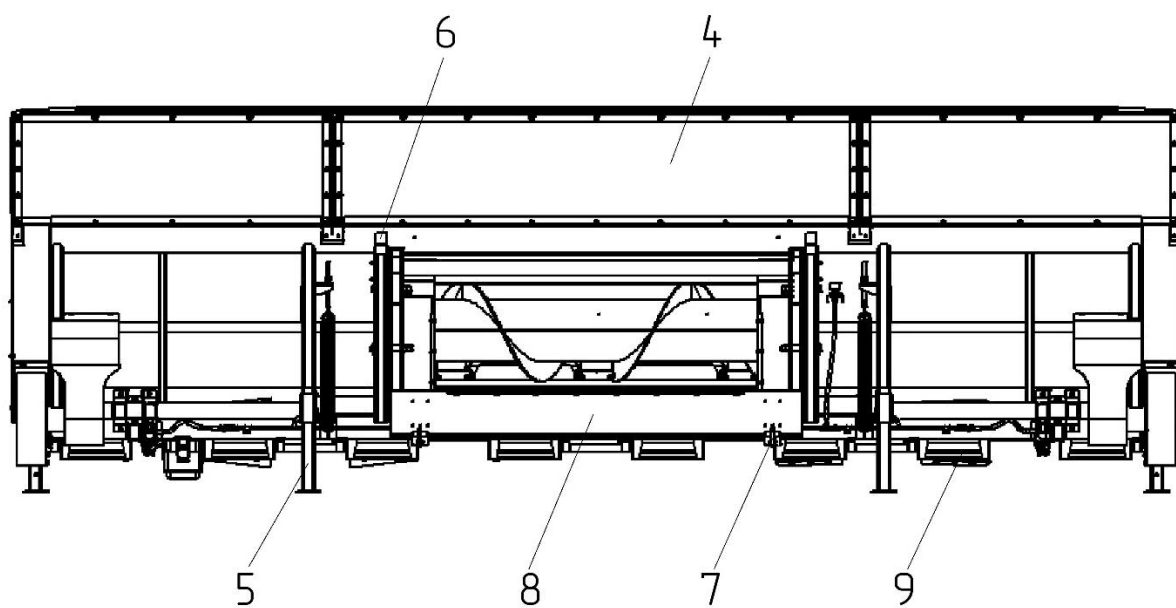
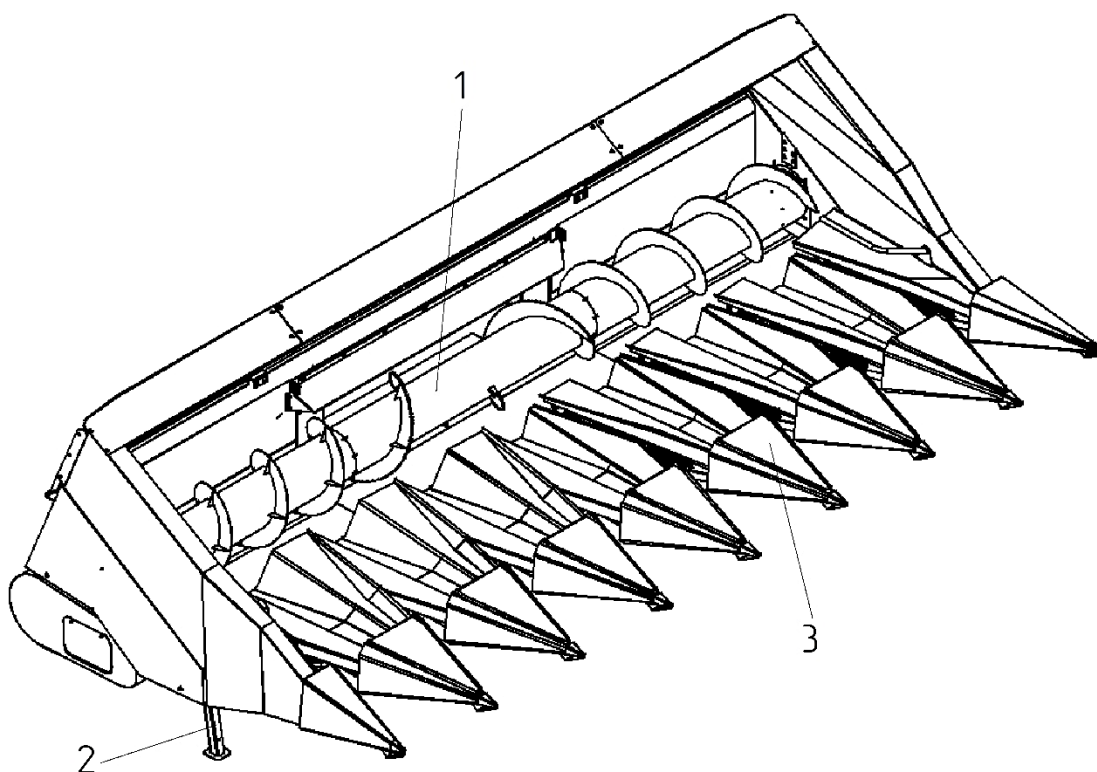
1.5.1 Жатка для уборки подсолнечника состоит из отдельных узлов, функционально связанных между собой для выполнения технологического процесса уборки подсолнечника.

Жатка состоит из рамы жатки, шнека, щита, делителей, рамки переходной, стоек, ловителей, крюков (рисунок 1.2), режущего аппарата, транспортера стеблей (рисунок 1.3), измельчающего устройства. Все узлы устанавливаются на общей раме, представляющую собой сварную трубчатую конструкцию с листовой обшивкой.

В нерабочем положении жатка устанавливается на стойки 2, 5 (рисунок 1.2).

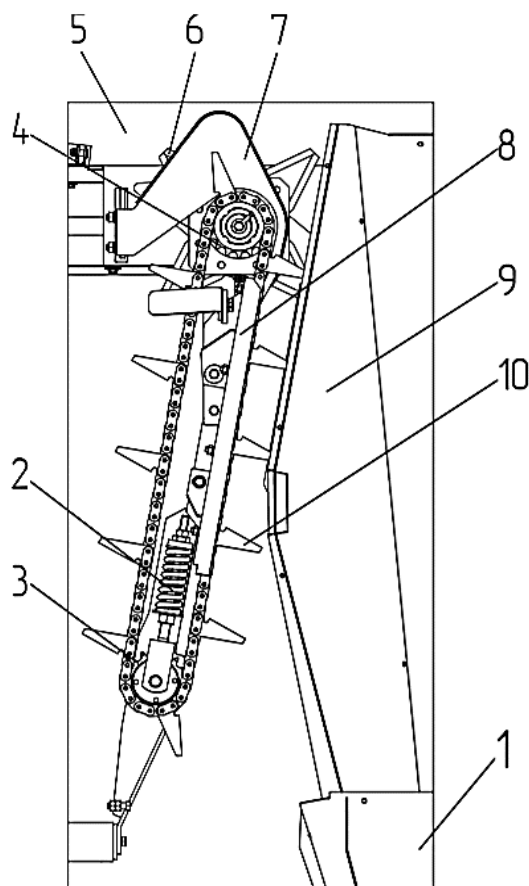
Привод шнека 1 (рисунок 1.2) и режущих аппаратов (рисунок 1.3) осуществляется от нижнего вала наклонной камеры комбайна через карданный вал при помощи цепной передачи. На вал шнека установлена фрикционная предохранительная муфта (рисунок 2.7).

Предохранительные муфты установлены также на каждом режущем аппарате (рисунок 2.8).



1 – шнек; 2, 5 – стойки; 3 – делитель; 4 – щит; 6 – ловитель; 7 – крюк;
8 – рамка переходная; 9 – измельчающее устройство.

Рисунок 1.2 – Жатка для уборки подсолнечника ЖНП-8



1 – делитель; 2 – пружина; 3, 4 – звездочки; 5 – жатка для уборки подсолнечника; 6 – нож; 7 – кронштейн; 8 – направляющая; 9 – лоток; 10 – транспортер стеблей.

Рисунок 1.3 – Режущий аппарат

Привод режущих аппаратов (рисунок 1.4) разделен на две части – правую и левую, имеют отдельный привод. Каждая часть режущих аппаратов соединена с приводом – передаточным валом 2, 8, а между собой цепными передачами 18, установленными на соединительных валах 5, 7.

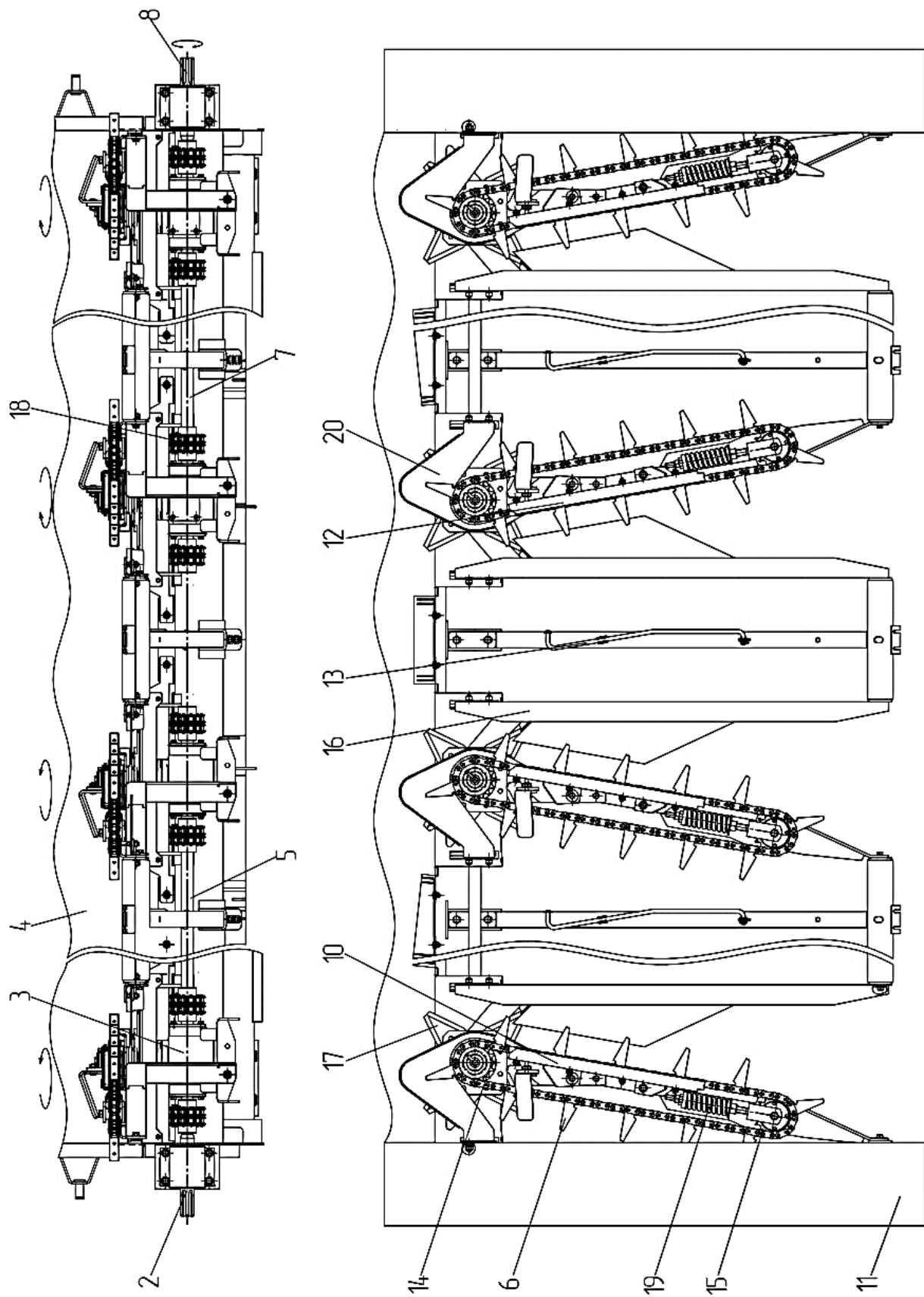
Режущие аппараты и транспортеры стеблей 6 в зависимости от расположения имеют правое или левое вращение, которое получают установкой редуктора лицевой либо тыльной стороной.

Над режущими аппаратами расположены лотки 9 (рисунок 1.3)

Транспортеры стеблей 6 приводятся в движение звездочками 14, расположенными на вертикальных валах режущих аппаратов.

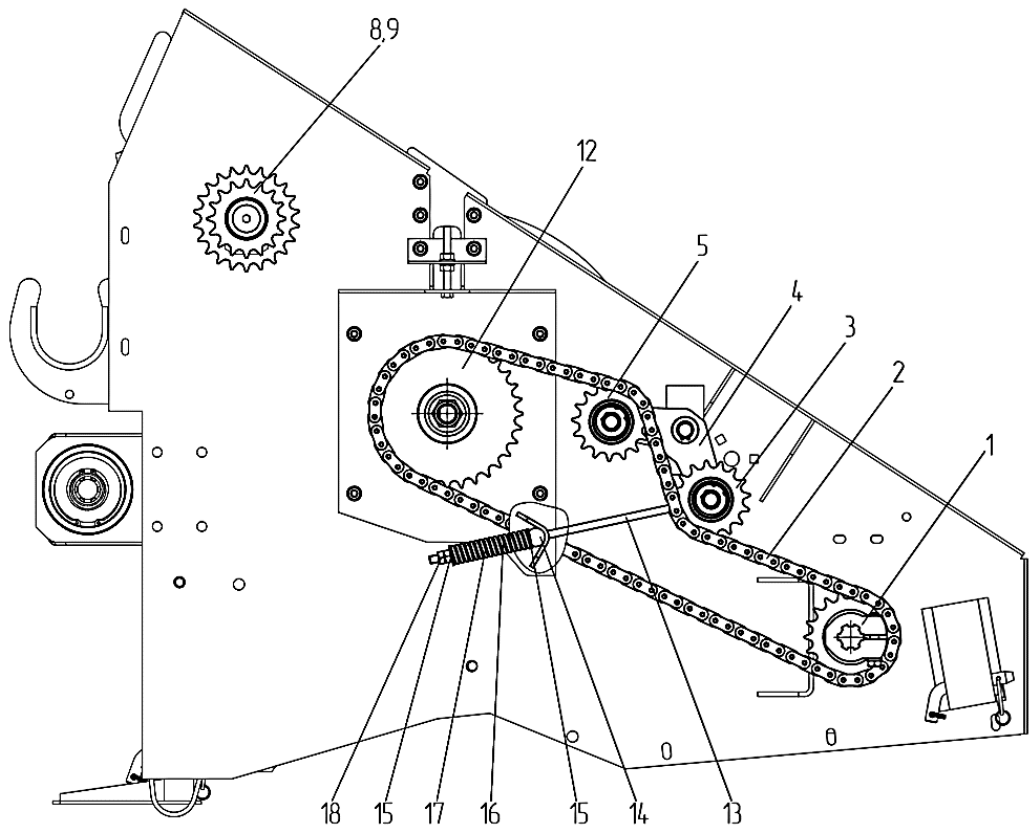
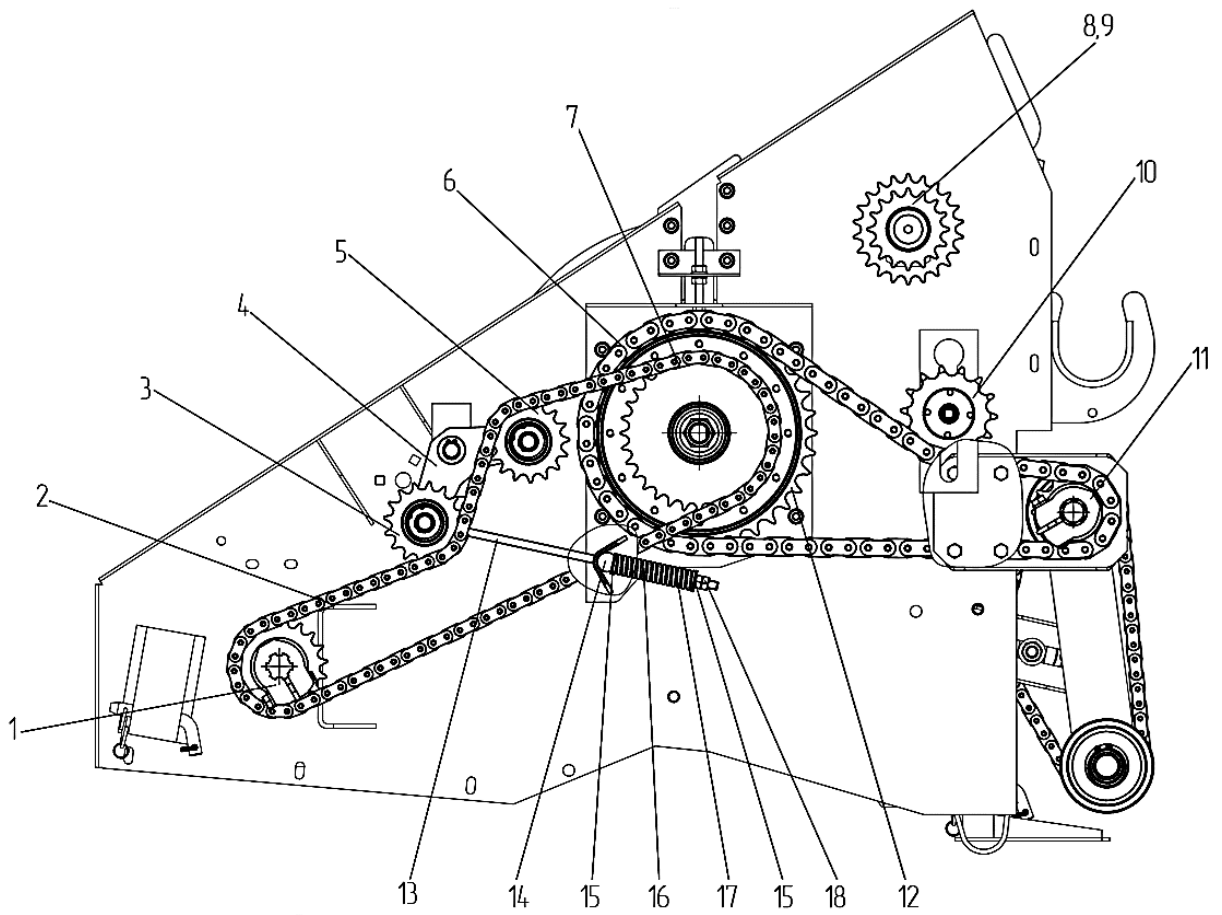
Скорость транспортера стеблей 6 изменяют установкой на передаточных валах 2, 8 одной из звездочек 1, 9 с числом зубьев 13, 15 или 19.

На жатке установлены звездочки 1, 9 с числом зубьев 19, обеспечивающие оптимальную работу транспортеров стеблей 6. Звездочки с числом зубьев 13, 22 прикладываются к изделию (установлены на осях, приваренных к боковинам).



14, 15 – звездочки; 2, 8 – валы передаточные; 3 – редуктор; 4, 11 – жатка для уборки подсолнечника;
 5, 7 – валы соединительные; 6 – транспортер стеблей; 10, 12 – усложнитель; 13 – упор; 16 – опора; 17 – нож;
 18 – цепная передача; 19 – пружина; 20 – кронштейн.

Рисунок 1.4 – Привод режущих аппаратов

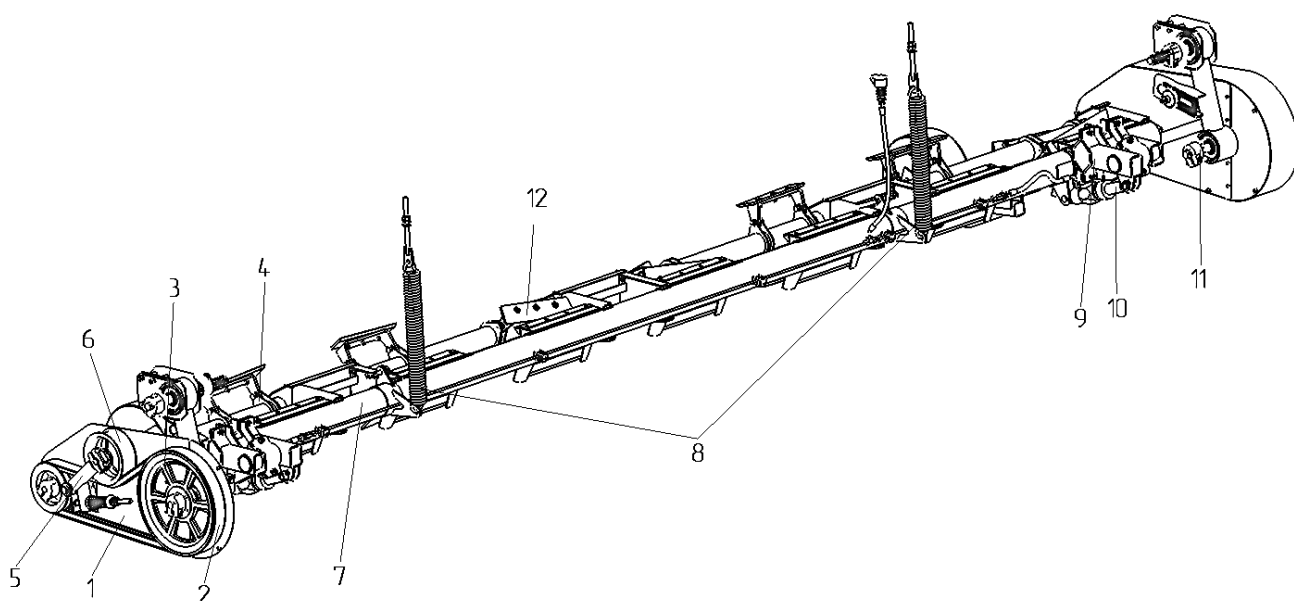


1, 11 – ступица со звездочкой; 2, 6 – цепи; 3, 5, 7, 10, 12 – звездочки;
 4 – рычаг; 8, 9 – сменные звездочки; 13 – тяга; 14, 17 – втулки; 15 – шайба;
 16 – пружина; 18 – гайки.

Рисунок 1.5 – Установка приводов

Измельчитель предназначен для среза, измельчения и разбрасывания по полю стеблей подсолнечника, оставшихся после среза корзинок. Измельчитель показан на рисунке 1.6.

Измельчитель состоит из рамы 7, к которой крепится измельчающее устройство 4. На измельчающем устройстве расположены ножи 12, которые крепятся к кронштейнам, способным поворачиваться вокруг оси крепления. Измельчитель крепится к раме жатки опорами 9 с двух сторон. Гидроцилиндр 10, соединяющий опоры с рамой измельчителя позволяет изменять высоту расположения измельчителя, тем самым изменять высоту среза стеблей. Гидроцилиндры с помощью шлангов соединяются с основной гидросистемой комбайна. Положение измельчителя на жатке регулируется механизатором из кабины.



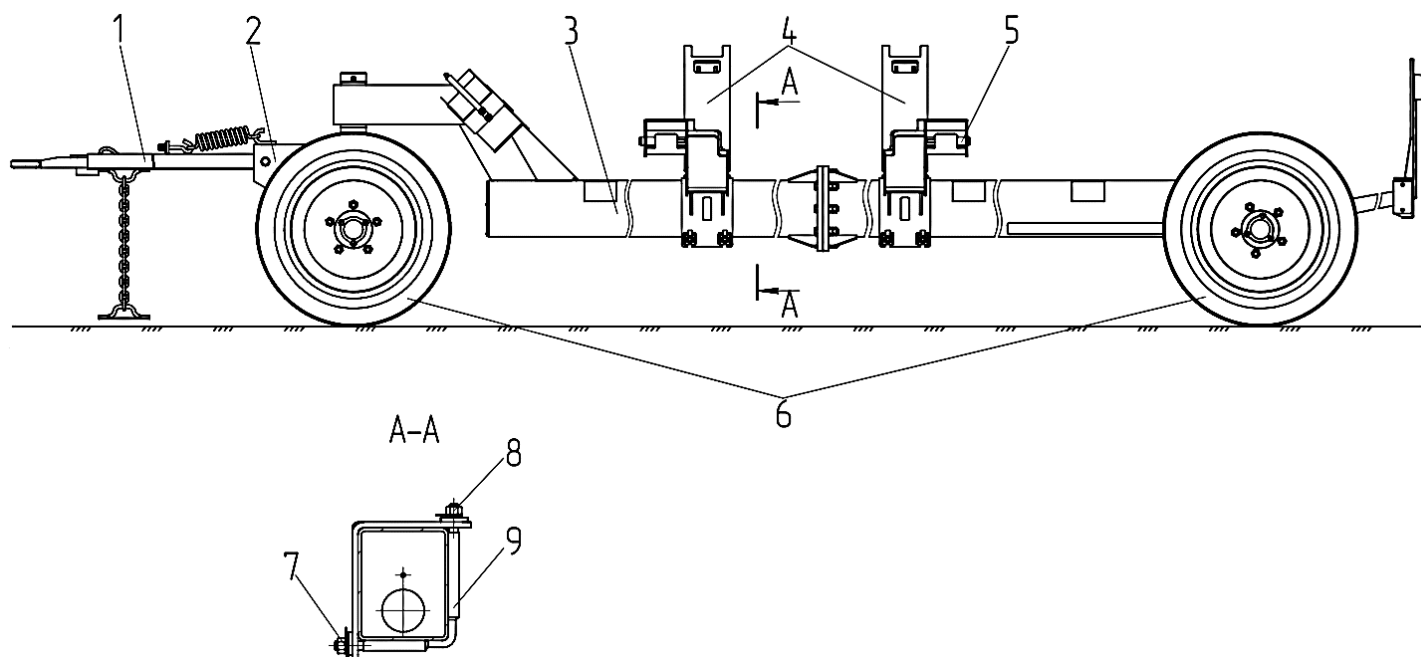
1 – щиток; 2 – ремень; 3 – шкив; 4 – измельчающее устройство; 5 – натяжник;
6 – ролик натяжной; 7 – рама; 8 – пружины; 9 – опора; 10 – гидроцилиндр;
11 – контрпривод; 12 – нож.

Рисунок 1.6 – Измельчитель

При движении по дорогам общей сети жатку следует перевозить на транспортной тележке.

Жатка крепится на тележке с помощью рукояток 5 (рисунок 1.7).

При транспортных переездах комбайна тележка, с установленной на ней жаткой, присоединяется к молотилке при помощи тягового устройства. После присоединения тележки с жаткой к молотилке комбайна следует соединить электрические разъемы тележки и молотилки комбайна и проверить работу светосигнальных приборов тележки.



- 1 – дышло; 2 – ось передняя; 3 – рама тележки; 4 – ложементы;
5 – рукоятка; 6 – колеса; 7 – накладка; 8 – шайба; 9 – скоба.

Рисунок 1.7 – Тележка транспортная

1.6 Технологический процесс

При движении комбайна с жаткой по полю носки лифтеров разделяют стебли подсолнечника и транспортерами стеблей подают к режущему аппарату. Так как поступательная скорость транспортеров стеблей меньше скорости комбайна, стебли, упираясь в лапки транспортера, наклоняются, что способствует срезанию корзинок подсолнечника с укороченной длиной стебля. Осыпавшиеся семена из корзинок попадают на транспортеры подсолнечниковой массы и подаются к шнеку, который подает их вместе с корзинками на транспортер наклонной камеры комбайна. Транспортер наклонной камеры подает корзинки в молотилку комбайна.

Комбайн с жаткой обеспечивает: срезание корзинок, вымолот семян из корзинок, сбор очищенных семян в бункер, измельчение обмолоченных корзинок и разбрасывание по полю.

2 Использование по назначению


2.1 Эксплуатационные ограничения

Перед началом работы жатку необходимо ориентировочно настроить в зависимости от состояния убираемой культуры и условий уборки (влажность, полеглость, засоренность и т. д.).

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы соблюдайте правила эксплуатации, изложенные в ИЭ комбайна и настоящем РЭ на жатку, а также:

- начинайте движение в загоне только при полных оборотах вала двигателя;
- прокрутите агрегат в течение 0,5 – 1 мин перед его остановкой для удаления всего технологического продукта из комбайна.

Во время работы жатки с комбайном следует производить оптимальные регулировки в зависимости от условий уборки.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комбайна по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к молотилке самоходной при помощи тягового устройства, светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!

При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния, без выезда на дороги общей сети с навешенной жаткой, носки лифтеров должны быть переведены в транспортное положение.

2.2 Подготовка жатки к использованию

2.2.1 При подготовке новой жатки к использованию специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

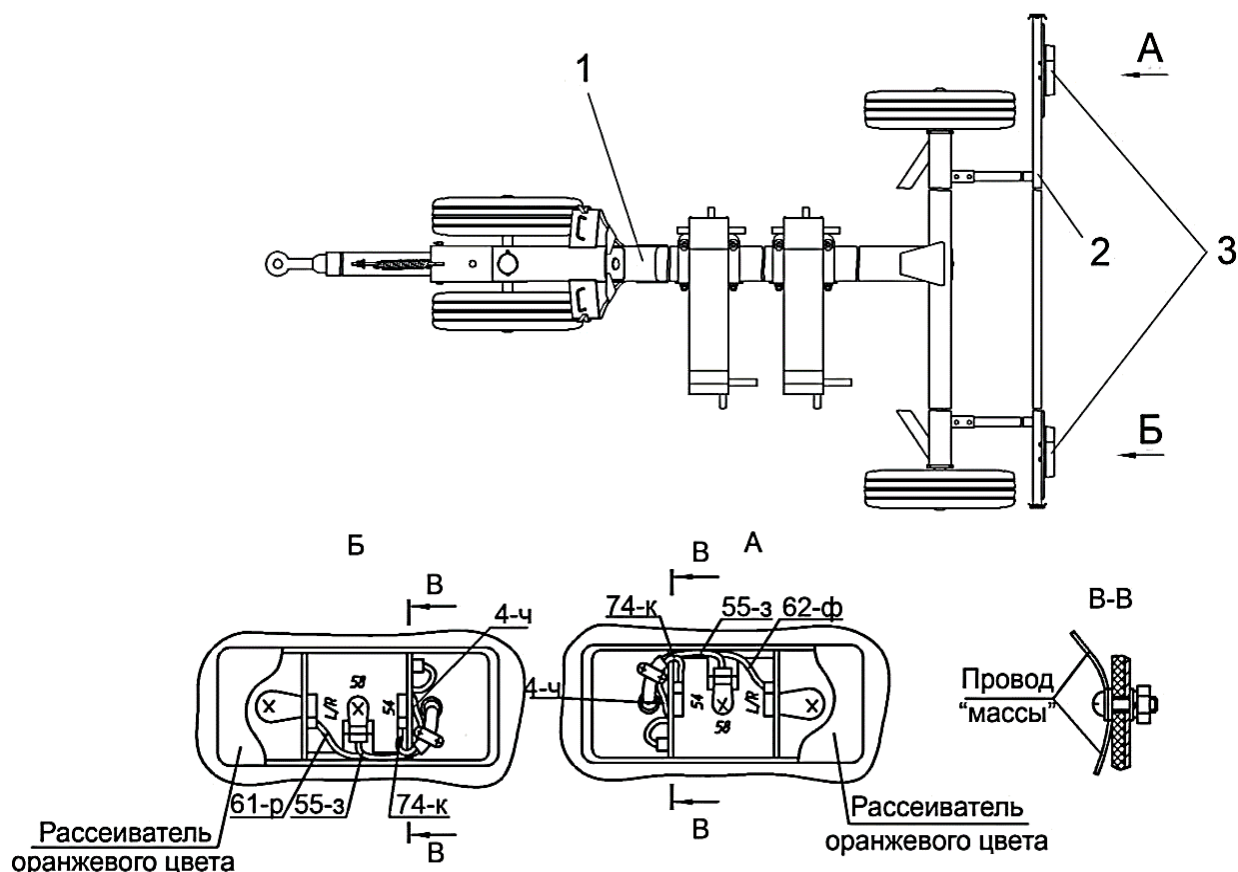
- проверку комплектации жатки;
- расконсервацию;
- досборку и обкатку;
- устранения выявленных недостатков;
- инструктаж механизаторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения жатки.

2.2.2 При подготовке жатки к использованию после длительного хранения произведите следующие работы:

- проверьте состояние демонтированных сборочных единиц и деталей и их крепление, все обнаруженные дефекты устраните;
- расконсервируйте законсервированные при подготовке к длительному хранению составные части жатки;
- произведите досборку снятых при хранении демонтированных сборочных единиц и деталей жатки;
- проведите техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) (пункт 3.1).

2.2.3 Установка электрооборудования на транспортную тележку

Установите фонари задние 3 (рисунок 2.1) на кронштейны балки габаритной 2 и каждый фонарь закрепите при помощи двух винтов М6-бех20 с гайками и шайбами, и подключите колодки жгутов.



1 – рама; 2 – балка габаритная; 3 – фонари.

Условные обозначения цветов проводов:

З – зеленый; К – красный; Р – розовый; Ф – фиолетовый; Ч – черный.

Рисунок 2.1 – Установка электрооборудования на транспортную тележку

2.2.4 Подготовка поля

Перед началом уборки весь массив необходимо со всех сторон обкосить и разбить на загонки. Ширина прокосов должна быть достаточной для поворотов комбайна. Загонки большой ширины делать не следует, особенно при малой длине гона, так как увеличатся потери времени на холостой пробег.

При длине гона более 1000 м целесообразно делать поперечные прокосы для подъезда транспорта под загрузку.

2.2.5 Выбор режима работы

В зависимости от высоты стеблестоя следует подобрать режим работы жатки. От того, насколько удачно подобран режим работы, зависит эффективность использования жатки.

Режим изменяется установкой на передаточных валах 2, 8 (рисунок 1.4) звездочек с числом зубьев 13, 22 или 19.

На предприятии-изготовителе на жатку устанавливаются звездочки с числом зубьев 19, которое считается оптимальным на всех скоростях комбайна при среднем стеблестое.

Жаткой можно убирать и полегшие растения. В этом случае необходимо уменьшить рабочую скорость, опустить пониже жатку и отрегулировать положение лифтеров.

Регулировка качества очистки производится изменением степени открытия жалюзи верхнего и нижнего решет, потока воздуха, подаваемого вентилятором и наклона гребенок удлинителя решета.

Для получения чистого вороха на верхнем решете рекомендуется установить зазоры не более 12 мм, на нижнем – не более 8 мм, на удлинителе верхнего решета – не более 14 мм.

Частоту вращения вентилятора очистки отрегулируйте на режим 650 мин⁻¹.

2.2.6 Уборка подсолнечника

Уборку подсолнечника ведите вдоль рядков, следите за точностью движения комбайна по рядкам и за корзинками, которые не должны ложиться на транспортеры стеблей. Срез корзинок должен осуществляться с небольшим (150...500 мм) отрезком стебля. Если срез происходит у самого основания корзинок, следует уменьшить поступательную скорость или опустить жатку.

При срезе корзинок с большими отрезками стеблей поступательную скорость комбайна следует увеличить или приподнять жатку.

Во время уборки контролируйте работу молотильного барабана по корзинкам, которые из молотилки должны выходить целыми и полностью очищенными от семян, за исключением центральной части корзинок, где зерно щуплое.

При уборке подсолнечника с повышенной влажностью и обнаружении недомолота зазоры между бичами барабана и планками подбарабанья следует несколько уменьшить. Если корзинки выходят из молотилки разбитыми на куски, зазоры необходимо увеличить, так как в этом случае будет происходить повышенное дробление семян, увеличится сорность бункерного вороха и сход полноценного зерна с очистки в потери.

Внимательно следите за работой механизмов жатки и молотилки. Не допускайте забивания рабочих органов. При малейших признаках накопления растений на рабочих органах останавливайте комбайн и очищайте их. При необходимости произведите соответствующие регулировки в молотилке согласно ИЭ комбайна.

2.3 Агрегатирование жатки с комбайном

Агрегатирование жатки с молотилкой возможно при расположении жатки на транспортной тележке или на площадке.

В обоих случаях площадка должна быть ровной.

Установите стояночные опоры 11 (рисунок 2.2) и лифтеры 1 в рабочее положение.

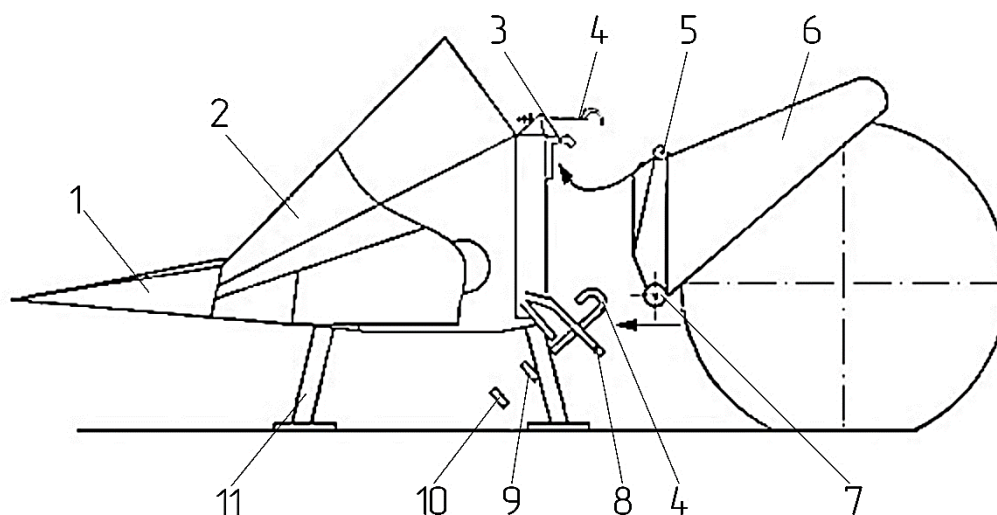
Проверьте положение лифтеров относительно ровной поверхности. Отклонение носков лифтеров по высоте не должно отличаться более, чем на 10 мм.

При агрегатировании жатки с площадки стояночные опоры жатки должны быть зафиксированы пальцем – фиксатором в верхнем отверстии стояночной опоры.

Подъедьте к жатке 2 так, чтобы верхняя балка переходной рамки 5 наклонной камеры 6 плавно зашла в ловители 3 жатки. Плавно поднимите наклонную камеру 6, при этом под собственные весомы жатки произойдет прилегание опорных поверхностей переходной рамки 5 к ответным частям рамы жатки. Зафиксируйте жатку 2 с помощью ее резьбовых зацепов 4. После этого соедините двумя резьбовыми зацепами кронштейны на верхней балке рамы жатки с серьгами, расположенными в передней части рамы наклонной камеры.

Установите карданный вал привода жатки. При этом конец карданного вала устанавливается на входной вал жатки, а другой – на вал привода жатки, расположенный на наклонной камере комбайна. Зафиксируйте кожухи карданных валов цепочками.

Поднимите стояночные опоры, палец-фиксатор должен быть установлен и закреплен в нижнем отверстии опоры.



1 – лифтер; 2 – жатка; 3 – ловитель; 4 – зацеп; 5 – рамка наклонной камеры;
 6 – наклонная камера; 7 – ролик; 8 – кронштейн; 9 – шайба; 10 – гайка;
 11 – стояночные опоры.

Рисунок 2.2 – Схема навески жатки на наклонную камеру

2.4 Обкатка

Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию. Убедитесь в отсутствии людей в опасных зонах возле комбайна.

Обкатка жатки:

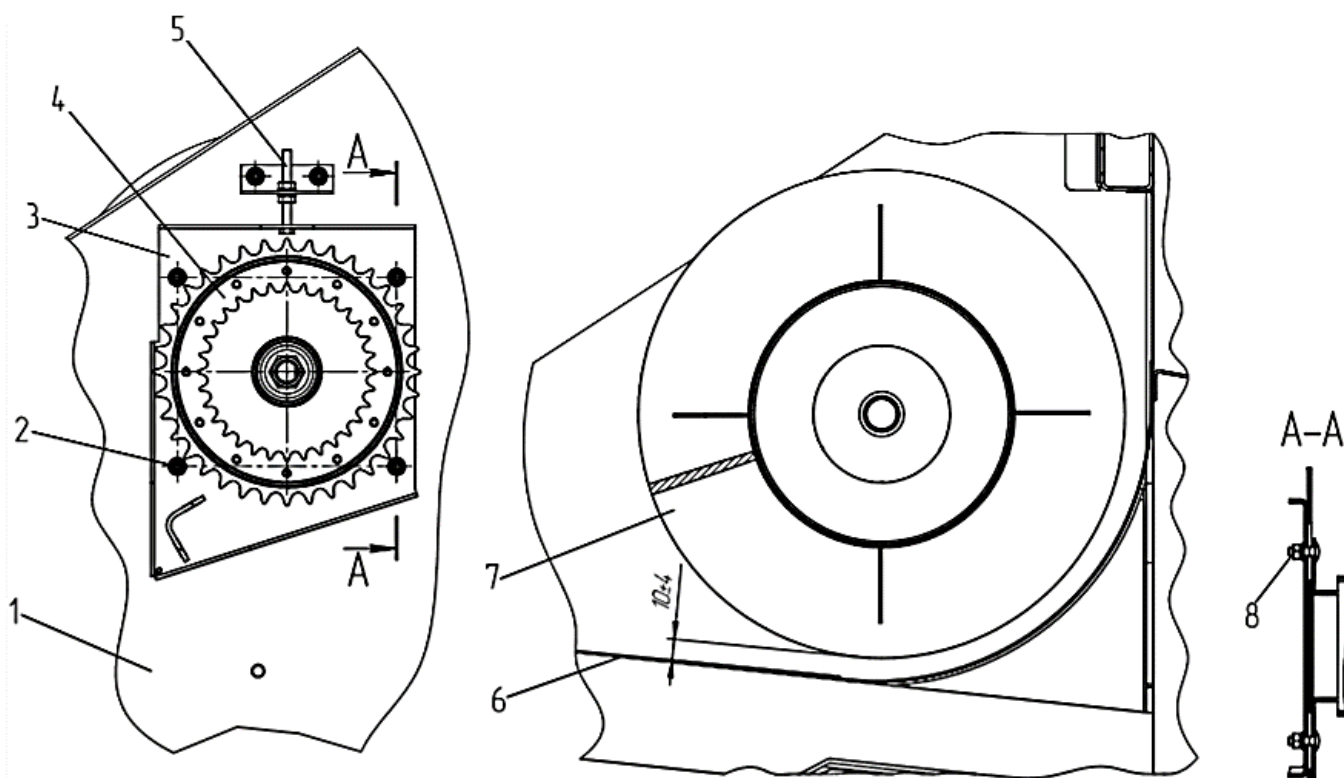
- поднимите жатку;
 - на малых оборотах двигателя включите привод жатки и если на первых секундах не слышно дребезжаний и стуков, продолжайте постепенно увеличивать частоту вращения вала двигателя до номинальной;
 - через 30...40 мин. выключите привод рабочих органов и проверьте состояние механизмов жатки, устраните обнаруженные дефекты;
 - продолжительность обкатки на месте 1,5...2 часа;
 - обкатку продолжайте на ходу при скорости 5...6 км/ч, периодически опуская и поднимая жатку. Продолжительность обкатки на ходу не менее 1 часа;
 - после обкатки проведите техническое обслуживание в объеме ЕТО;
 - продолжите обкатку жатки при неполной загрузке в течение 5...8 часов.
- Рабочая скорость комбайна не должна превышать 6 км/ч при номинальных оборотах двигателя;
- через каждые 1,5...2 часа работы останавливайте комбайн и проверяйте состояние механизмов жатки, натяжение цепных передач, транспортеров стеблей, затяжку основных резьбовых креплений;
 - следите за качественными показателями работы комбайна, проведите, при необходимости, регулировки механизмов обмолота и очистки семян;

– закончив обкатку, тщательно осмотрите жатку, проверьте состояние механизмов, проведите техническое обслуживание в объеме ТО – 1.

2.5 Регулировки

2.5.1 Регулировка шнека

Зазоры между спиралью шнека 7 (рисунок 2.3) и днищем устанавливаются в пределах 10 ± 4 мм.



1 – боковина жатки, 2 – болт; 3 – пластина подвижная; 4 – муфта предохранительная; 5 – регулировочный болт; 6 – рама; 7 – шнек; 8 – гайка.

Рисунок 2.3 – Регулировка шнека

Установка нужной величины зазора по всей длине шнека 9 производится следующим образом:

- расслабьте болты 2 на подвижных пластинах 3;
- ослабьте натяжение цепей;
- регулировочным болтом 5 установите шнек так, чтобы между спиралью шнека 7, и днищем зазор был равномерным, а величина его составляла 10 ± 4 мм;
- застопорите регулировочный болт 5 гайками и затяните гайки 8 болтов $2 \text{ Мкр} = 50 - 56 \text{ Н}\cdot\text{м}$;
- натяните приводные цепи.

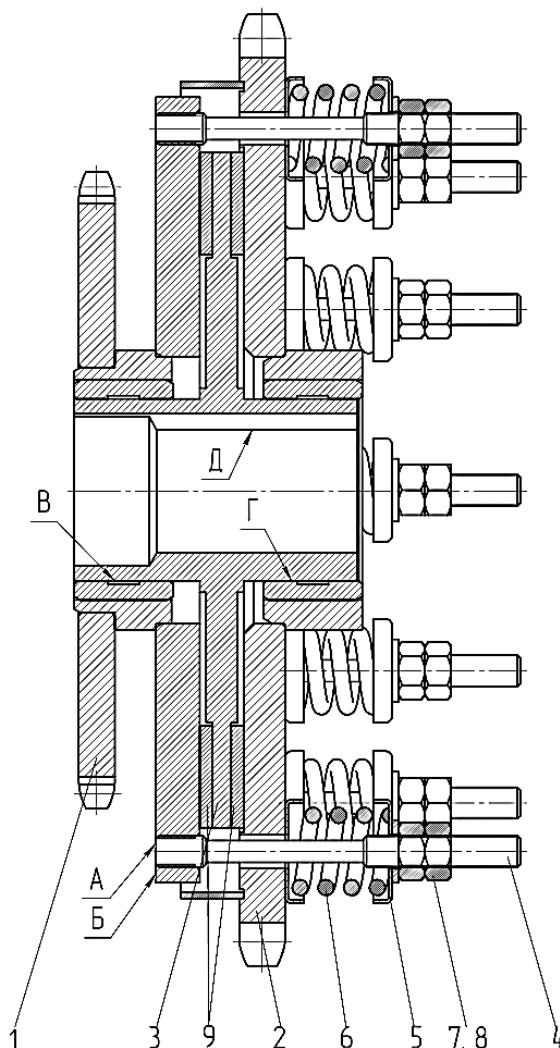
2.5.2 Регулировка предохранительной муфты шнека

Выступление поверхности А шпильки поз. 4 над поверхностью Б не допускается (рисунок 2.4). Перед сборкой поверхности В и Г ступицы поз. 3 и звездочек поз. 1 и 2 смазать смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87. Для стабилизации крутящего момента фрикционные накладки поз. 9 приработать в режиме срабатывания муфты. Момент срабатывания от 510 до 590 Н·м. Время срабатывания – 5 с. Количество срабатываний – 10. При этом температура нагрева муфты не должна превышать 100 °С.

Муфта должна быть отрегулирована на передачу крутящего момента от 510 до 590 Н·м при частоте вращения от 2,58 до 2,92 с. Шпильки поз. 4 установить на герметик ЛОСТИТЕ-243 или герметик Фиксатор-11 ТУ 2257-003-43007840-2005. Перед нанесением герметика резьбовые поверхности обезжирить растворителем Нефрас-С2-80/120 ТУ РБ 100006485.148-2002 или ацетоном ГОСТ 2603-95.

Шпильки поз.4 стопорить 13-2 ГОСТ 30133-95.

Гайка поз.7 стопорить 11 ГОСТ 30133-95.



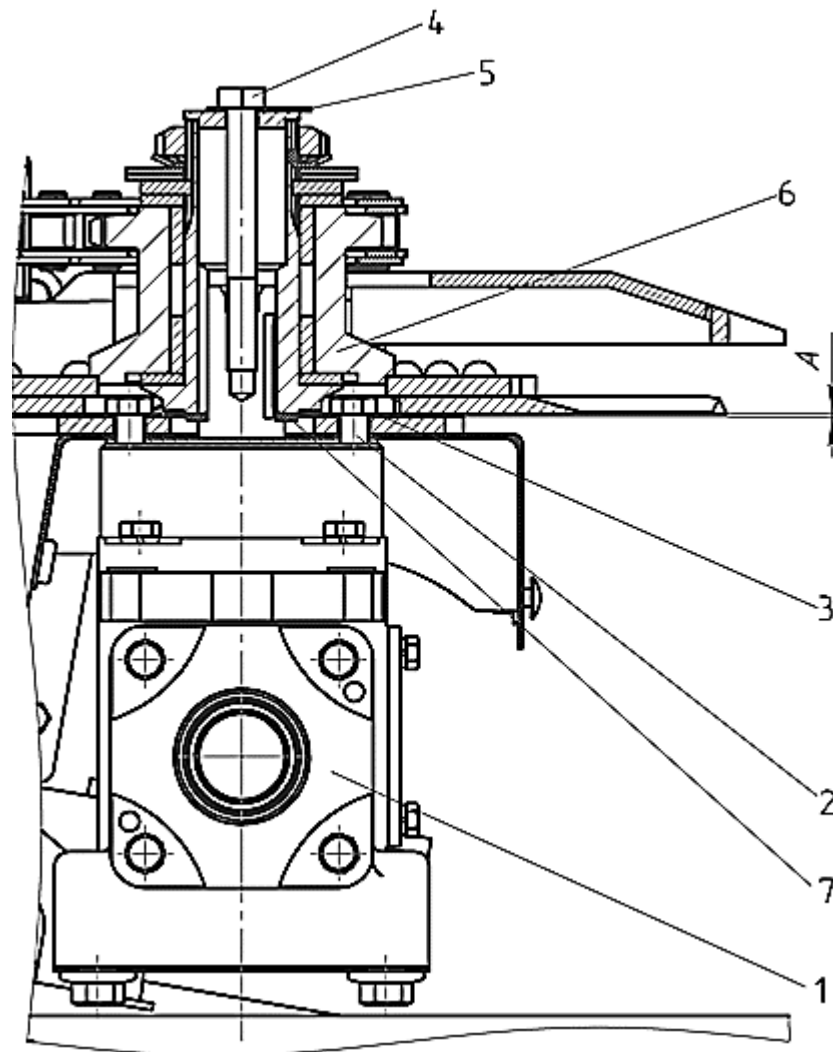
1 – звездочка; 2 – звездочка; 3 – ступица; 4 – шпилька; 5 – шайба;
6 – пружина наружная; 7 – гайка; 8 – шайба; 9 – накладка фрикционная.

Рисунок 2.4 – Регулировка предохранительной муфты шнека

2.5.3 Регулировка режущего аппарата

После затяжки болтов 2 пластину 3 завернуть на грань болта (рисунок 2.5).

После затяжки болта 4 шайбу 5 завернуть на грань болта. Ус шайбы завернуть в паз оси муфты 6.



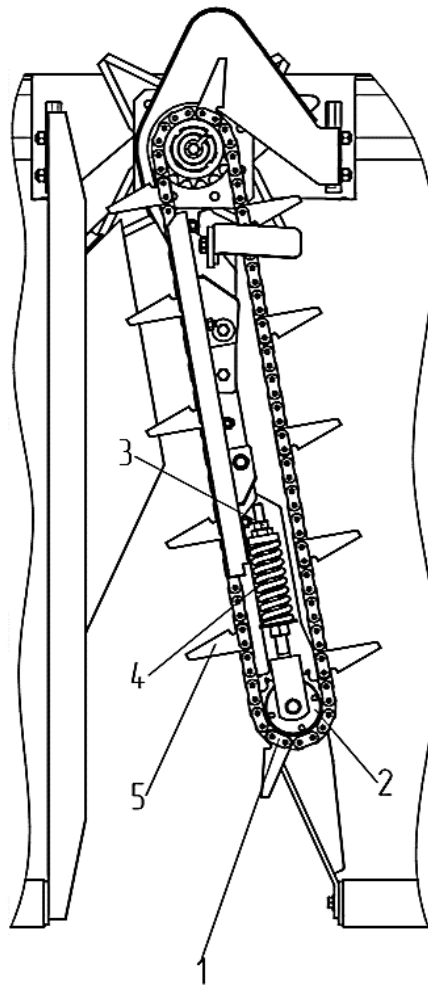
1 – конический редуктор; 2, 4 – болты; 3 – пластина; 5, 7 – шайбы; 6 – муфта;

Рисунок 2.5 – Регулировка режущего аппарата

Зазор А между пластиной противорежущей и муфтой 6 не более 1 мм обеспечить установкой шайб 7.

2.5.4 Регулировка транспортера стеблей

Натяжение цепи 1 транспортера стеблей (рисунок 2.6) производят перемещением звездочки 2 по пазу опоры с помощью гайки регулировочной 3 и пружины 4.



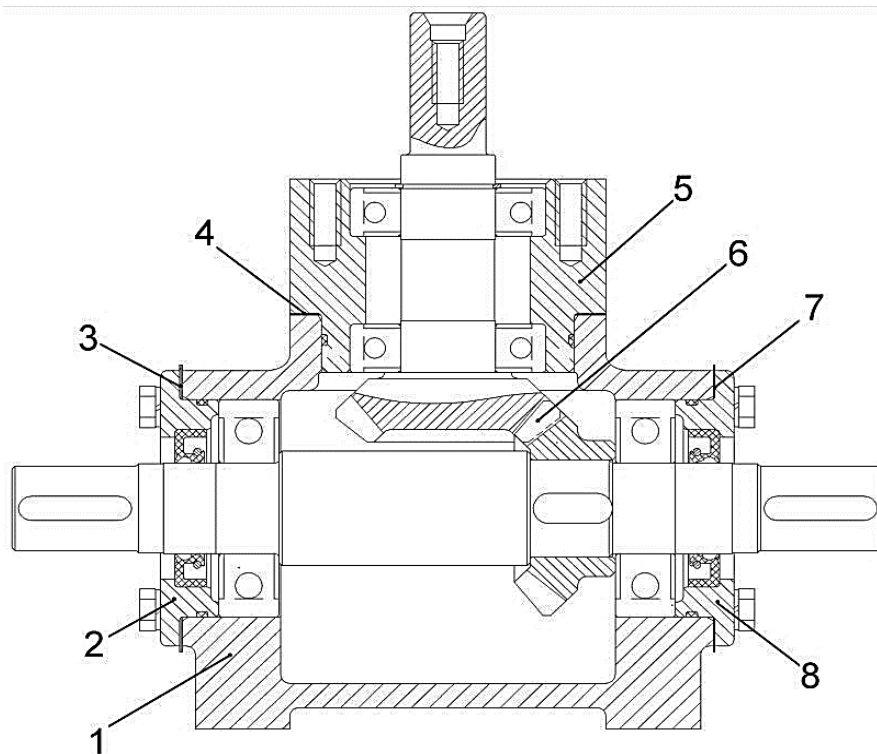
1 – цепь; 2 – звездочка; 3 – гайка регулировочная; 4 – пружина; 5 – лапка.

Рисунок 2.6 – Регулировка транспортера стеблей

В правильно натянутом транспортере отклонение лапки 5 должно быть в пределах 10 мм при приложении на ее конце усилия 5 кгс.

2.5.5 Регулировка конического редуктора

Конический редуктор (зацепление) (рисунок 2.7) регулируют только в случае его ремонта.



1 – корпус; 2, 8 – крышки; 3, 4, 7 – прокладки; 5 – стакан;
6 – зубчатое зацепление.

Рисунок 2.7 – Регулировка конического редуктора

Регулировка состоит в обеспечении бокового зазора в зубчатом зацеплении 6 в пределах $0,10 \dots 0,23$ мм. Колебание бокового зазора в паре не более $0,09$ мм.

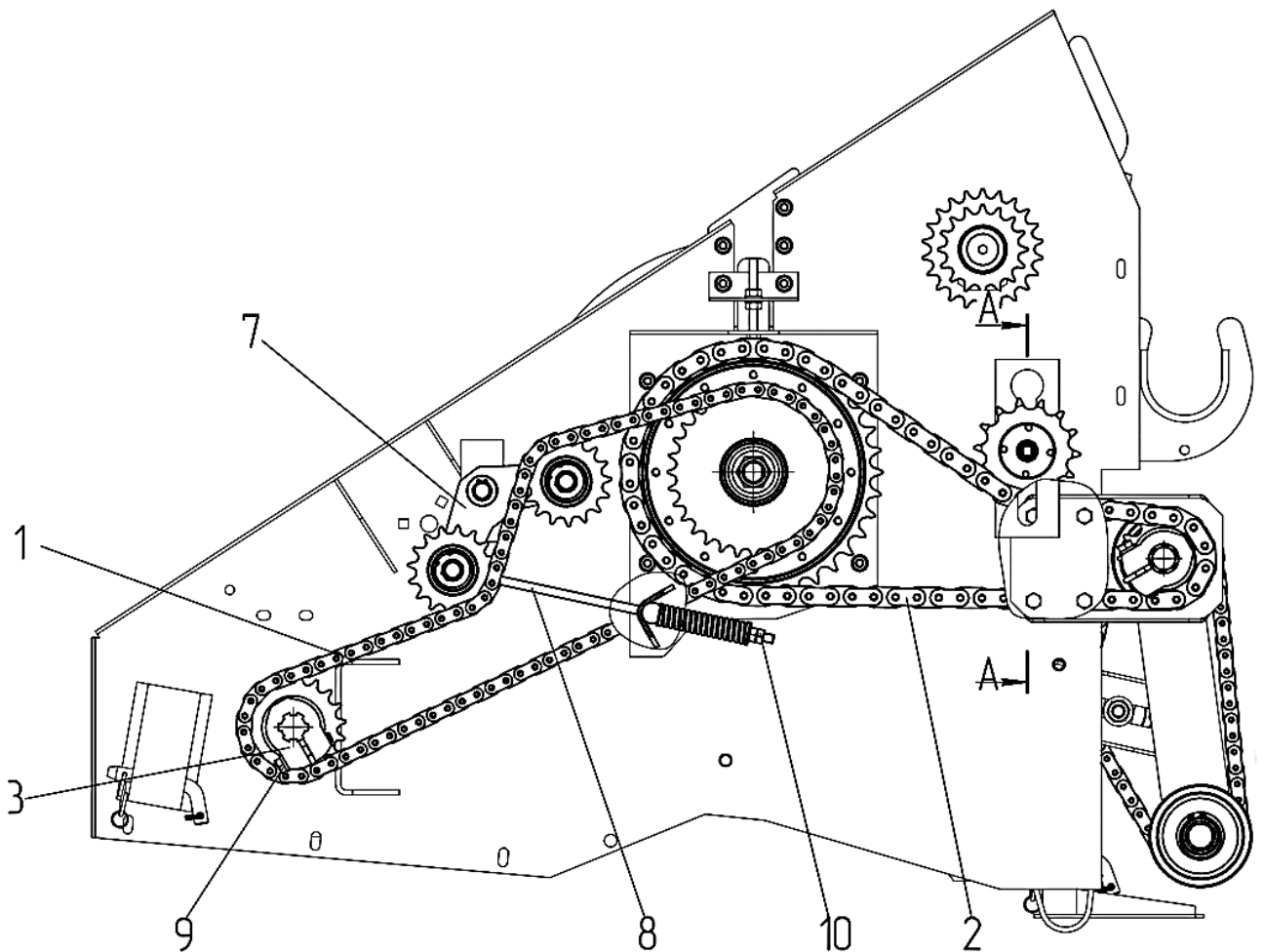
Регулируется зазор изменением количества прокладок 4 между корпусом 1 и стаканом 5 и прокладок 3, 7 – между крышками 2, 8. После сборки валы редуктора должны проворачиваться вручную в обе стороны без заеданий.

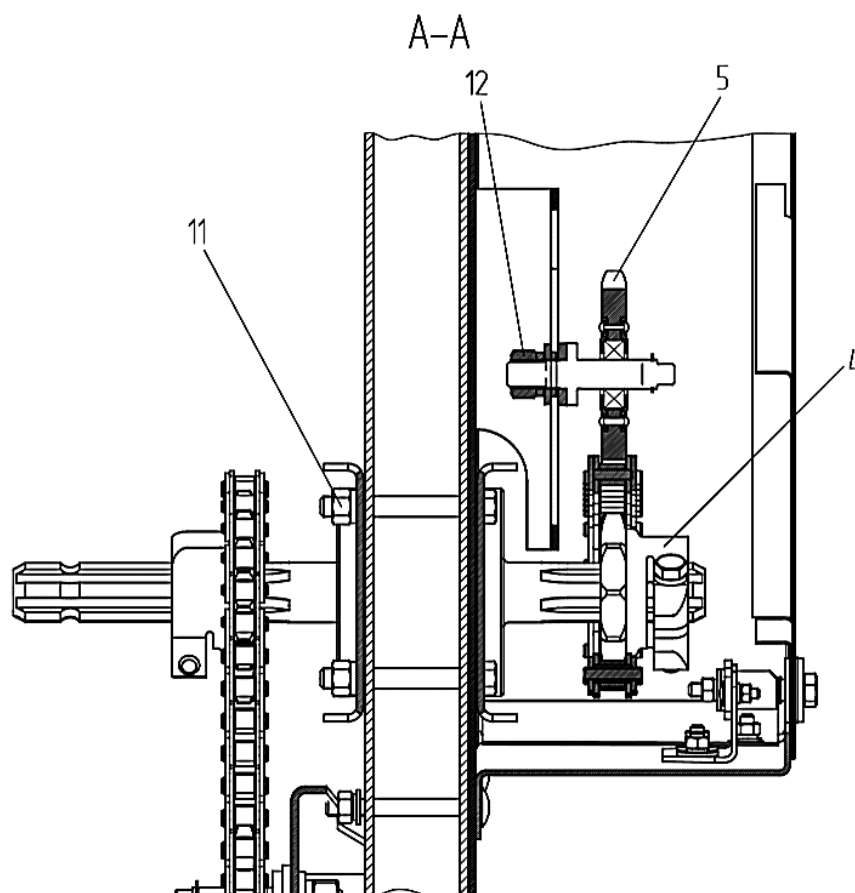
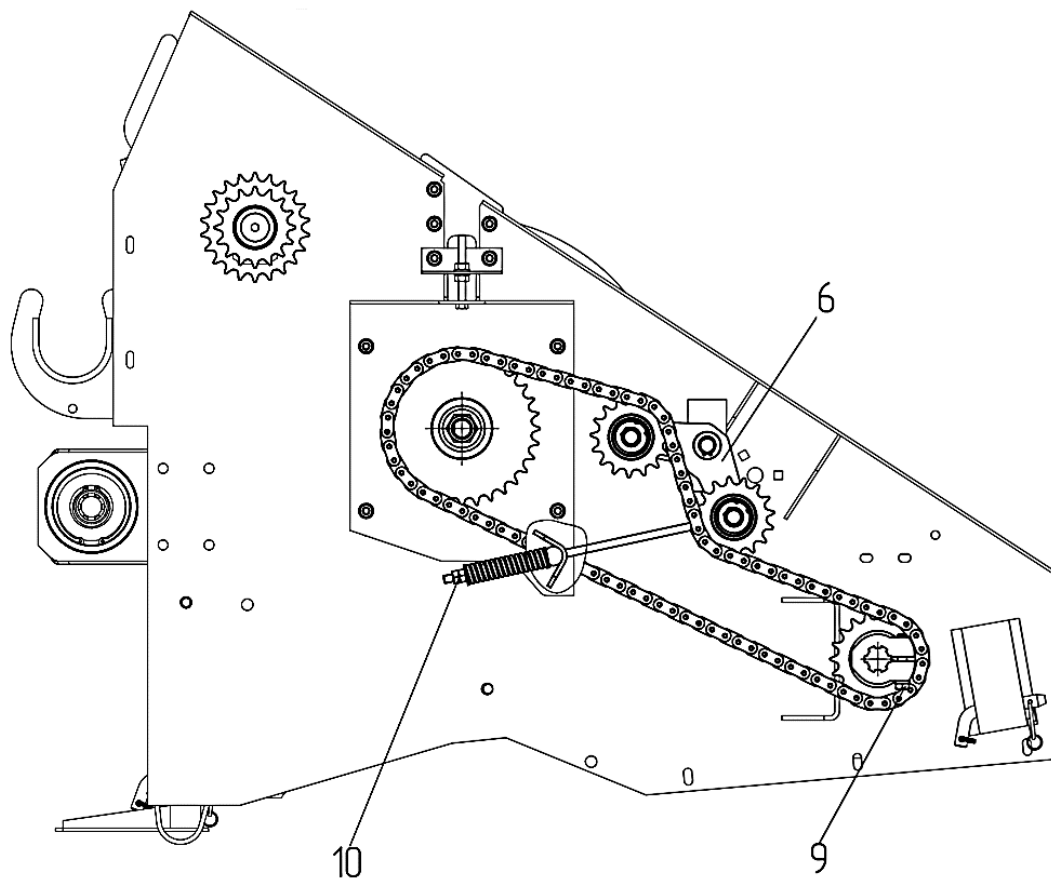
При необходимости замены редуктора в приводе следует перед его установкой на раме произвести регулировку соосности валов. Для этого соедините концы валов редуктора и концы соединительных валов цепными муфтами. Затем прокрутите вручную соединенную группу редукторов при снятой приводной цепи.

Если во время вращения установленный редуктор будет «плавать» и между его основанием и опорным кронштейном будет появляться зазор, положите под его основание (на отверстие крепления) шайбы, чтобы ликвидировать «плавание» редуктора. Толщину и количество шайб выбирайте в зависимости от величины зазора.

2.5.6 Регулировка цепных передач жатки

Отклонение поверхностей венцов звездочек цепных контуров поз. 1 и поз. 2 (рисунок 2.8) не более 2 мм. Регулировку цепного контура поз. 1 производить перемещением звездочки поз. 3 и рычага поз. 6 и 7. Регулировку цепного контура поз. 2 производить перемещением звездочки поз. 4. Стрела провисания ведомых ветвей при приложении усилия от 150 до 170 Н должна быть от 18 до 30 мм. Натяжение цепей поз. 1 регулировать перемещением рычага поз. 6 и 7 с помощью тяги поз. 8. Натяжение цепей поз. 2 регулировать перемещением звездочки поз. 5. Затяжка болтов поз. 9, гаек поз. 10, поз. 11, поз. 12 – Мкр от 50 до 56 Н·м.





1, 2 – цепной контур; 3, 4, 5 – звездочки; 6, 7 – рычаги; 8 – тяга; 9, 10, 11 – гайки.
 Рисунок 2.8 – Регулировка цепной передачи

2.5.7 Прокрутка фрикционной предохранительной муфты привода наклонной камеры.

При первом запуске в работу и после длительного хранения комбайна необходимо провести прокрутку предохранительной муфты привода наклонной камеры для ликвидации залипания фрикционных накладок муфты.

Для этого:

- отожмите три контргайки отжимных болтов муфты;
- заверните три болта до упора в ступицу муфты и дополнительно доверните на один – два оборота, тем самым вы расслабите пакет пружин;
- включите привод наклонной камеры на несколько минут при пониженных оборотах двигателя при этом транспортер наклонной камеры не должен работать;
- выключите привод наклонной камеры, выверните отжимные болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

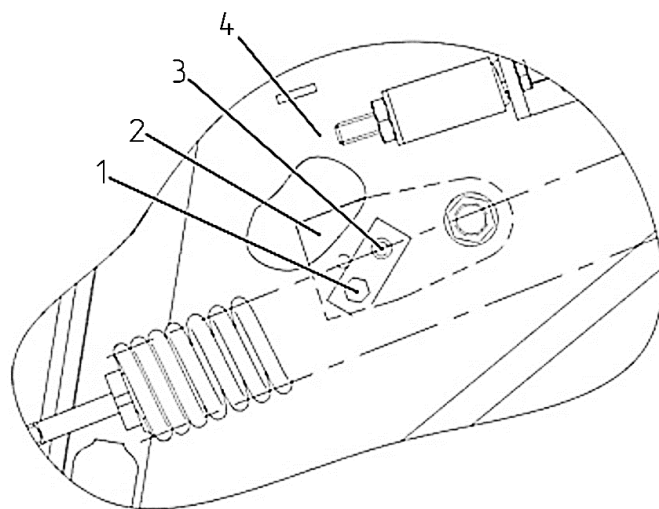
Муфта должна быть отрегулирована на передачу крутящего момента 1750...1800 Н·м при частоте вращения $(8,33 \pm 0,42) \text{ с}^{-1}$.

2.5.8 Регулировка зазора между гребенками транспортеров и днищем рамы наклонной камеры.

Регулировку зазора производить в пределах от 30 до 35 мм.

Для этого:

- поднять вал нижний на 45 ± 5 мм от днища;
- отвернуть болты 1 (рисунок 2.9) с каждой стороны наклонной камеры 4;
- повернуть пластины 2 с каждой стороны наклонной камеры 4, на необходимую величину, до совпадения с отверстиями 3 с каждой стороны наклонной камеры и закрепить их ранее отвернутыми болтами 1;
- болты 1 зажать с каждой стороны жатки;
- отпустить вал нижний на пластины.



1 – болт; 2 – ограничительная пластина; 3 – отверстие; 4 – наклонная камера.
Рисунок 2.9 – Установка положения шпонок на валах привода вальцев жатки

3 Техническое обслуживание

3.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Все операции технического обслуживания: ЕТО, ТО-1 должны производиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания.

В зависимости от условий работы допускается отклонение от фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 до 10 % от установленной нормы. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту должны заноситься в настоящее РЭ.

Во всех случаях нарушения крепления или настроек механизмов, появления шума, стуков, устраняйте недостатки, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 – Виды и периодичность технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Периодичность, часов
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации новой жатки
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона эксплуатации жатки
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помещении – через каждые два месяца, под навесом – ежемесячно

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание жатки при подготовке к эксплуатационной обкатке:

- осмотрите и очистите от пыли, грязи и консервационной смазки составные части жатки;
- запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- смажьте жатку согласно схемам смазки (пункт 3.3).

3.2.2 Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатке (в течении 6...8 часов).

При проведении эксплуатационной обкатки выполните ЕТО.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки.

По окончании эксплуатационной обкатки выполните ЕТО и дополнительно

- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных передач и ременных передач;
- смажьте жатку согласно схемам смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.4 Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО) При ЕТО проведите следующие операции:

- осмотрите и очистите от пыли, грязи и остатков растительных остатков составные части жатки;
- проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
- запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- проверьте осмотром и, при необходимости, устраните подтекание масла;
- смажьте жатку согласно схемам смазки (пункт 3.3 РЭ).

Проверьте и при необходимости, отрегулируйте натяжение приводных цепей:

- транспортеров стеблей;
- привода шнека;
- режущих аппаратов.

Проверьте затяжку креплений:

- редукторов;
- лифтеров;
- шнека;
- планок стеблеотводов;
- приводного вала;
- передаточного вала.

3.2.5 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите следующие операции:

- осмотрите и очистите от пыли, грязи и остатков растительных остатков составные части жатки;
- проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединений механизмов и ограждений жатки;
- проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепления колес транспортной тележки;

- проверьте и, при необходимости, установите давление в шинах колес транспортной тележки;
- смажьте жатку согласно схемам смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки (ТО-Э) При ТО-Э проведите операции ТО-1 и дополнительно:

- установите демонтированные части, снятые с жатки для хранения;
- смажьте жатку согласно схемам смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.7 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки (ТО-Э). Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки следует совмещать с проведением ТО-1.


3.2.8 Техническое обслуживание при хранении проводится в соответствии с пунктом 5.2.3 – техническое обслуживание жатки в период хранения.


3.3 Смазка

Срок службы и бесперебойная работа жатки в значительной степени зависят от правильной и своевременной смазки. В период эксплуатации необходима своевременная смазка трущихся частей.

Смазку производите только рекомендованными изготовителем сортами смазок и масел.

Смазочные материалы должны быть чистыми и не содержать посторонних механических примесей и воды. Перед смазкой протрите от пыли и грязи масляной тряпкой на карданном валу и места у заправочных отверстий.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Необходимо систематически проверять состояние уплотнений подшипников. При обнаружении утечки смазки подшипник следует заменить.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При смазке втулок предохранительных муфт следите, чтобы смазка не попадала на фрикционные диски.

Смазку жатки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемой смазки (рисунки 3.1).

Таблица 3.2 – Смазка жатки и транспортной тележки

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Жатка для уборки подсолнечника (рисунок 3.1)</u>			
<u>Периодичность смазки – 10 часов</u>			
1, 7	Цепь привода режущего аппарата	Литол-24	2 цепи
4	Шарниры карданного вала	Смазка 158М	2
5	Подшипники кожуха карданного вала	Литол-24	2
8	Цепь привода шнека	«	1 цепь
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
2	Цепь транспортера стеблей	Литол-24	8 цепей
3	Соединительная муфта привода режущего аппарата	То же	1 цепь
6	Телескопическое соединение карданного вала	То же	1
<u>Транспортная тележка (рисунок 3.2)</u>			
<u>Периодичность смазки – 240 часов</u>			
<u>(один раз в сезон)</u>			
1	Ось вращения дышла	Литол-24	1
2	Подшипники ступицы колес транспортной тележки	То же	4

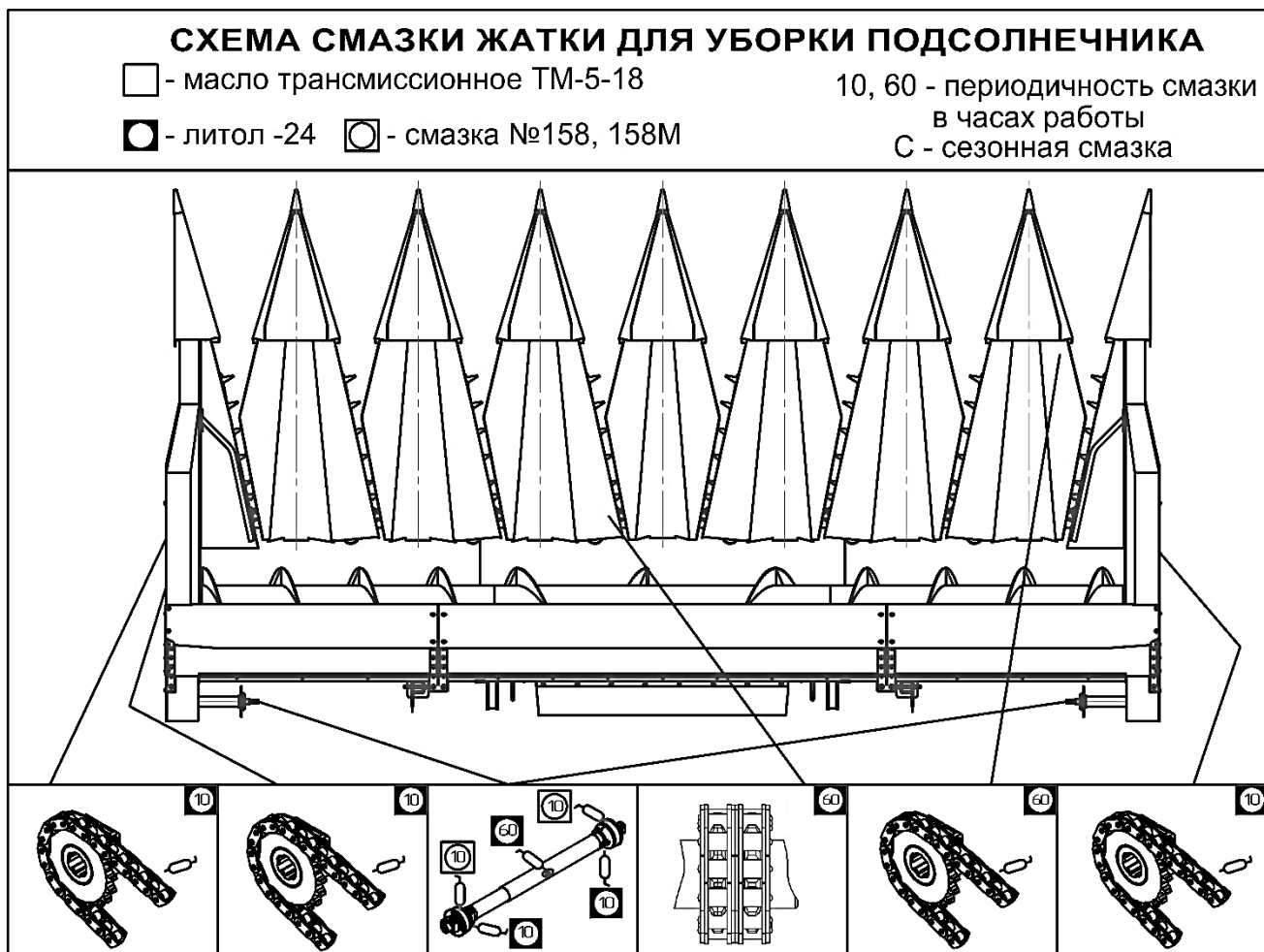


Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки

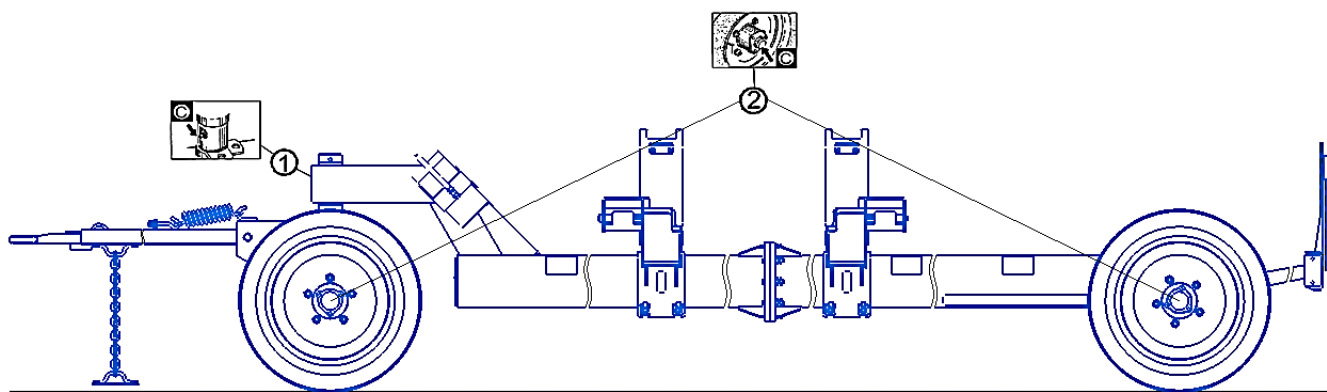




Рисунок 3.2 – Схема смазки транспортной тележки

4 Текущий ремонт

4.1 Меры безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

1. Расконсервация жатки в помещении, не оборудованном приточно – вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.
2. Курение, хранение и прием пищи в местах, где производится расконсервация
- 3 Нахождение людей вблизи работающей жатки.
3. Превышена установленная скорости транспортирования – 20 км/ч.
4. Светосигнальное оборудование транспортной тележки не подключено при движении комбайна по дорогам общей сети.
5. Перевозка на транспортной тележке помимо жатки пассажиров и грузов.
6. Нахождение между жаткой комбайном при включенном двигателе.
7. Попадание в рабочие органы инструментов, оставленных после ремонта и регулировок.
8. Проведение сварочных и других работ с использованием открытого огня в местах, не оснащенных средствами пожаротушения.

4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

1. При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину молотилки и вызовите аварийную службу.
2. При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, расположенным на комбайне, водой, землей).

4.4 Перечень критических отказов жатки:

Попадание постороннего твердого предмета (дерево, железо и т.д.) в режущий аппарат жатки.

4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – Возможные неисправности

Неисправность, внешнее проявление	Методы устранения, необходимые регулировки и испытания
Периодический стук приводных цепей. Вытянулись цепи, особенно на первых 50 га уборки.	Подтяните цепи натяжными устройствами. Прокрутите жатку вхолостую в течение 2 мин.
Остановка транспортера стеблей. Забился канал лифтера.	Очистите канал, проверьте состояние фрикционной муфты на коническом редукторе, при необходимости подтяните гайку муфты. Проверьте натяжение цепи транспортера. При необходимости подтяните. Прокрутите жатку вхолостую в течение 2 мин.
Остановка шнека жатки. Забился шнек, попал толстый стебель.	Очистите шнек, проверьте состояние предохранительной муфты шнека. При необходимости подтяните пружины муфты. При наличии неправильно установленного зазора между витками шнека и днищем отрегулируйте. Прокрутите жатку вхолостую в течение 2 мин.
Остановка всей жатки. Пробуксовывает предохранительная муфта на ведущем валу транспортера наклонной камеры.	Проверьте транспортер наклонной камеры и состояние ведущих звездочек, очистите их от забивания и при необходимости подтяните цепи транспортера. Увеличьте силу сжатия пружин на муфте до допускаемого передаваемого крутящего момента. Прокрутите жатку вхолостую в течение 3 мин.
Остановилось несколько или все режущие аппараты и транспортеры семян. Рассоединилась цепь соединительной цепной муфты валов.	Проверьте цепные муфты привода режущих аппаратов. Соедините разъединившуюся цепь на муфте. Прокрутите жатку вхолостую в течение 3 мин.

5 Хранение

5.1 Общие требования к хранению

Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

Для длительного хранения жатку надо поставить в закрытое неотапливаемое помещение или на открытую площадку под навес.

Места для хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения.

Работы, связанные с хранением жатки, должны производиться в соответствии с требованиями техники безопасности.

5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Перечень работ, проводимых при установке жатки на кратковременное хранение:

- очистите от пыли, грязи и растительных остатков составные части жатки;
- обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- доставьте жатку на место хранения и установите на опорные стойки;
- проверьте наружным осмотром техническое состояние жатки, устраните обнаруженные недостатки, замените изношенные детали;
- закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости жатки;
- нанесите консервационную смазку тонким слоем на все неокрашенные поверхности жатки, детали трения, шлицевые соединения, ножи жатки, зубья звездочек, резьбовые поверхности регулировочных механизмов;
- закройте щитки жатки.

Жатка устанавливается на хранение с соблюдением расстояния между машинами 0,7 м и между рядами 1 м для обеспечения профилактических осмотров, установки и снятия с хранения.

5.2.2 Перечень работ, проводимых при установке жатки на длительное хранение

При подготовке жатки к длительному хранению:

- очистите от пыли, грязи и растительных остатков составные части жатки;
- обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;

- доставьте жатку на место хранения и установите на опорные стойки;
- разгрузите пружины натяжных механизмов транспортеров стеблей, предохранительных муфт, нанесите защитную смазку на неокрашенные поверхности пружин;
- при хранении на открытых площадках, под навесом, снимите для хранения на складе приводные цепи и закройте щитами транспортеры семян;
- после снятия с жатки составных частей загерметизируйте щели, полости, отверстия, чтобы избежать проникновения в них влаги и пыли;
- законсервируйте винтовые и резьбовые поверхности механизмов, свободно выступающие части валов;
- восстановите поврежденную окраску;
- установите жатку на стояночные опоры, зафиксированные на верхние отверстия.

5.2.3 Техническое обслуживание жатки в период хранения проверьте:

- комплектность;
- давление в шинах колес тележки;
- надежность герметизации;
- состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий. Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

5.2.4 При снятии с хранения:

- очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;
- отрегулируйте фрикционные предохранительные муфты согласно пункту 2.5.2;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных передач, давление воздуха в шинах колес.
- смажьте жатку в соответствии с таблицей смазки 3.2.

5.3 Правила хранения

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом – ежемесячно. Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

5.4 Методы консервации

5.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность – не более 70 %. Жатка должна поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.4.2 Временную противокоррозийную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабочеконсервационными маслами).

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

- при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами и растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;
- погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;
- промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами «Комплекс», «Лабомид-101», «Лабомид-102», МС-6.

6 Транспортирование

Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии представителя перевозчика.

В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт.

Погрузку – выгрузку производите специальными грузоподъемными средствами.

От места выгрузки до хозяйства жатка транспортируется установленной на транспортную тележку трактором, или перевозится погруженной на автотранспорт.

Транспортирование жатки на транспортной тележке комбайном (трактором) по дорогам общей сети осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения».

7 Комплектность

Комплектность жатки указана в таблице 7.1

Таблица 7.1 – Комплектность

Обозначение	Наименование	Кол-во	Обозначение укладочного или упаковочного места
ЖНП 0100000	Жатка для уборки подсолнечника ЖНП-8	1	
	*Комплект запасных и сменных частей, инструмента и принадлежностей	1	
<u>Комплект технической документации</u>			
ЖНП 0100000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 КОМПЛ.	
ЖНП 0100000 ОБЭ	Обоснование безопасности (CD-диск)	1	
Примечание – *Укомплектован согласно упаковочным листам			

8 Свидетельство о приемки

Жатка для уборки подсолнечника ЖНП-8 № _____ изготовлена и
(заводской номер)

принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

Обозначение документа, по которому
производится поставка

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число


9 Гарантии изготовителя


Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок жатки устанавливается согласно гарантийного талона (приложение А).

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание жатки с сервисным центром ОАО «Гомсельмаш» и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки жатки к месту эксплуатации;
- при реализации жатки посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;
- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок исчисляется в соответствии с настоящим РЭ;
- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на жатку;

 **Гарантийные обязательства не распространяются** на компоненты ограниченного срока службы, вышедшие из строя в процессе эксплуатации по причине естественного износа, в том числе вызванного работой в агрессивной среде: режущие элементы (сегменты, пальцы, прижимы), пальцы мотовила, элементы передачи вращения (приводные цепи, звездочки, ремни, подшипниковые узлы), фрикционные накладки предохранительной муфты, расходные материалы (масла, смазочные материалы).

 **Перечень интенсивно изнашивающихся деталей**, подлежащих замене потребителем, вне гарантийных обязательств указан в приложении Д.

 **ПРИ УТЕРЕ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА ДУБЛИКАТ НЕ ВЫДАЕТСЯ, И ЖАТКА СНИМАЕТСЯ С ГАРАНТИИ.**

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться в любой сервисный центр, рекомендованный ОАО «Гомсельмаш»;
- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания жатки – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;
- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание жатки, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения гарантийного талона;
- обслуживание жатки осуществляется в соответствии с РЭ. Гарантийные обязательства не распространяются:
 - на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;

- на дефекты, причиной которых является изменение конструкции жатки или ее составных частей без согласования с изготовителем;
- на шины.

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки жатки.

Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008 г. и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 925 «Об установлении гарантийного срока и срока службы» от 28 декабря 2022 г.

Процедура прекращения гарантийного обслуживания жатки инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуатации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдение владельцем требований настоящего РЭ, в том числе по применению указанных эксплуатационных материалов;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;
- использования жатки не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию жатки;
- повреждения жатки в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта сборочных единиц и деталей жатки, без согласования с изготовителем.

10 Утилизация

10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.


10.1.2 При разборке жатки необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке жатки на утилизацию.

10.2.1 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла из гидросистемы жатки следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Открытое акционерное общество
«Гомельский завод литья и нормалей»
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Жатка для уборки подсолнечника ЖНП-8

2. _____
(число, месяц и год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Жатка полностью соответствует чертежам, техническим условиям ТУ ВУ 400051772.134-2018, техническим нормативным правовым актам.

Гарантируется исправность жатки в течение _____ месяцев работы со дня ввода ее в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

3. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Заправочные емкости

Наименование	Объем, дм³ (л)	Марка масел и рабочих жидкостей
Редуктор привода транспортера стеблей (режущего аппарата)	0,35	Литол 24

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Консервация

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации подбора содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица В.1

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно на предприятии-изготовителя жатки, технических центрах и в хозяйствах.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Учет наработки и проведения технического обслуживания

Таблица Г.1

Дата проведения очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно на предприятии – изготовителя жатки, технических центрах и в хозяйствах.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Перечень интенсивно изнашивающихся деталей, подлежащих замене потребителем, вне гарантийных обязательств.

Таблица Д.1

№	Наименование обозначения	Примечание
1	Цепи	Режущий аппарат жатки
2	Ремень, цепи, подшипник	Измельчающее устройство жатки
3	Приводные цепи	Привод жатки

